

寿光市宏盛塑料包装有限公司
年产 1000 吨塑料包装项目

竣工环境保护
验收监测报告

山东潍科检测服务有限公司

二〇一八年三月

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

潍科（验）字 2018 第 11 号

项目名称：年产 1000 吨塑料包装项目

建设单位：寿光市宏盛塑料包装有限公司

山东潍科检测服务有限公司

2018 年 3 月

项 目 名 称： 年产1000吨塑料包装项目
委 托 单 位： 寿光市宏盛塑料包装有限公司
文 件 类 型： 建设项目竣工环境保护验收监测报告
报告编制单位： 山东潍科检测服务有限公司

山东潍科检测服务有限公司
电话：（0536）5107638
传真：（0536）5107638
邮编：262700
地址：寿光市文圣街南兴安路西潍坊科技学院



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:171512341058

名称:山东潍科检测服务有限公司

地址:寿光市文圣街南兴安路西潍坊科技学院蓝工院研发中心(262700)

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



171512341058

发证日期:2017年03月06日

有效期至:2023年03月05日

发证机关:山东省质量技术监督局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

监测承担单位: 山东潍科检测服务有限公司

寿光市宏盛塑料包装有限公司
年产 1000 吨塑料包装项目
竣工环境保护验收监测报告

验收报告审查人员职责表

职 责	姓 名	签 名
项目负责人	刘 林	刘林
报告编写人员	刘 林	刘林
审 核	陈青云	陈青云

验收监测数据分析人员职责表

职 责	姓 名		签 名
现场采样负责人	曹文海		曹文海
现场采样人	王新迎		王新迎
分析化验人员	颗粒物、非甲烷总烃	郭永文	郭永文
		王维	王维
审 核	刘 林		刘林
授权签字人	马 栋		马栋

表1 建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1000 吨塑料包装项目				
建设单位名称	寿光市宏盛塑料包装有限公司				
建设项目主管部门	寿光市发展和改革局				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建（划√）				
建设地点	山东省寿光市洛城街办官桥村西				
主要产品名称	塑料包装				
设计建设规模	1000t/a				
实际建设规模	1000t/a				
环评时间	2011.3.23		开工日期		/
完工日期	/		现场监测时间		2018.2.1-2.2
环评报告表 审批部门	寿光市环境保护局		环评报告表 编写单位	南京科泓环保技术有 限公司	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算	1800 万元	环保投资总概算	100 万元	比例	5.6%
实际总投资	1850 万元	环保投资	120 万元	比例	6.5%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）； 3、《寿光市宏盛塑料包装有限公司年产 1000 吨塑料包装项目环境影响报告表》，2011 年 3 月 23 日； 4、潍坊市环境保护局《关于规范环境保护设施验收工作的通知》（2018.1.10） 5、寿光市环境保护局《关于寿光市宏盛塑料包装有限公司年产 1000 吨塑料包装项目环境影响报告表的审批意见》，2011 年 4 月 6 日； 6、实际建设情况。				

验收监测标准、 标号、级别	<p>1、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；</p> <p>2、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值；</p> <p>2、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求；</p> <p>3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类声环境功能区标准。</p> <p>4、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2011）及其修改单。</p>
------------------	---

表 2 项目概况

2.1 项目概况

寿光市宏盛塑料包装有限公司年产 1000 吨塑料包装项目位于山东省寿光市洛城街办官桥村西。项目总投资 1850 万元，其中环保投资 120 万元。

受企业委托，南京科泓环保技术有限公司于 2011 年 3 月 23 日编制完成了《寿光市宏盛塑料包装有限公司年产 1000 吨塑料包装项目环境影响报告表》。寿光市环境保护局于 2011 年 4 月 6 日对本项目环境影响报告表进行了批复。

受企业委托，山东潍科检测服务有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作。接受委托后，我公司安排专业技术人员对项目区域进行了现场勘查和资料收集，编制了验收监测实施方案，并于 2018.2.1-2.2 对项目进行了现场监测及检查，根据监测和检查的结果编制了本验收监测报告。

表 2（续） 项目概况

2.2 项目组成

本项目组成见表 2-1。

表 2-1 项目组成一览表

序号	环评表及环评批复要求			实际建设
	项目	内容	项目内容	
1	主要建构物	生产车间	1 座，建筑面积 1200m ²	建筑面积 1500m ² 生产车间 1 座； 建筑面积 800m ² 生产车间 1 座（闲置）； 建筑面积 1500m ² 生产车间 1 座。 所有生产车间内生产和储存并用
		成品仓库	1 座，建筑面积 600m ²	
		原料仓库	1 座，建筑面积 180m ²	
		其他附属设施	建筑面积 220m ²	同环评
2	公用工程	供水	市政自来水	同环评
		供电	由寿光市洛城供电所提供	同环评
3	环保工程	废气处理	聚丙烯在加熔工序中产生的熔融废气，由集气罩收集，经活性炭吸附处理后排放	聚丙烯在加热熔工序中产生的熔融废气由集气罩收集后通过 UV 光氧催化设备处理后经 15m 高排气筒 P ₁ 有组织排放； 聚乙烯在加热覆膜工序中产生的熔融废气和印刷产生的废气由集气罩收集后通过 UV 光氧催化设备处理后经 15m 高排气筒 P ₂ 有组织排放；

			废水处理	生活废水在化粪池处理后，由附近农户定期 清运做农肥	生活污水经厂区化粪池稳定后用罐车运至寿光 市蓝天水务有限公司深度处理
			噪声	隔音降噪设施	同环评
			固废	分类收集综合处理	同环评
			绿化	绿化面积：1500m ² ；绿化率：15%	同环评
			/	/	新建应急事故池 50m ³

表 2（续）项目概况

	
圆织机	搅拌上料工段
	
腹膜工段	UV 光氧催化设备



印刷机处的集气罩

图 2-1 生产车间

2.3 项目地理位置与平面布置情况

寿光市宏盛塑料包装有限公司年产 1000 吨塑料包装项目位于寿光市洛城街办官桥村西。地理位置见附图一；厂区平面布置情况见附图二。

2.4 项目环境保护目标

2.4.1 大气环境防护距离与卫生防护距离

本项目环评及批复未设置环境大气防护距离和大气卫生防护距离。

2.5 工程投资

项目总投资 1850 万元，其中环保投资 120 万元，环保投资占项目总投资的 6.5%。

2.6 主要原辅材料

本项目生产过程中的主要原辅材料见表2-2。

表 2-2 主要原辅材料一览表

序号	环评表及环评批复要求				实际情况
	材料名称	单位	年用量	备注	
1	聚丙烯	吨	1000	/	同环评
2	聚乙烯	吨		/	

2.7 产品方案及规模

本项目产品方案及规模见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案及规模一览表

序号	产品名称	单位	数量
----	------	----	----

1	塑料包装	t/a	1000
---	------	-----	------

2.8 主要生产设备

本项目主要设备见表 2-4。

表 2-4 主要生产设备一览表

序号	环评要求			实际建设		
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量
1	拌料机	YFJ-30/50	15	拌料机	YFJ-30/50	1
2	抽丝机	YF-FS-220	1	抽丝机	YF-FS-220	同环评
3	圆织机	XD-YZL-4X	1	圆织机	XD-YZL-4X	12
4	裁切机	CDJ-2Q	1	裁切机	CDJ-2Q	同环评
5	制袋机	GB2-8	1	制袋机	GB2-8	同环评
6	打包机	KS-1100	1	打包机	KS-1100	0
7	/	/	/	涂膜机	/	2
8	/	/	/	印刷机	/	1
9	/	/	/	电动冷切缝一体机	QF800	1
10	/	/	/	自动切袋机	ZB-K780	1
11	/	/	/	折边机	/	1
12	/	/	/	热合机(封边机)	/	1
合计	/	/	20	合计	/	23

2.9 环评及批复变更情况

本项目实际建设与环评及批复变更情况见表2-5。

表 2-5 项目变更情况一览表

序号	环评及环评批复要求	实际建设情况
1	生产车间，1 座，建筑面积 1200m ² 原料仓库，1 座，建筑面积 180m ² 成品仓库，1 座，建筑面积 600m ²	原料仓库与成品仓库与生产车间共用，建设 3 个生产车间，建筑面积 3800 m ²
2	聚丙烯在加熔工序中产生的熔融废气，由集气罩收集，经活性炭吸附处理后排放	聚丙烯在加热熔工序中产生的熔融废气由集气罩收集后通过 UV 光氧催化设备处理后经 15m 高排气筒 P1 有组织排放； 聚乙烯在加热覆膜工序中产生的熔融废气和印刷产生的废气由集气罩收集后通过 UV 光氧催化设备处理后经 15m 高排气筒 P2 有组织排放；
3	环评设计建设 15 台拌料机，1 台圆织机， 1 台打包机；	实际建设 1 个拌料机，12 台圆织机， 2 台涂膜机，印刷机 1 台，折边机 1 台，1 台热合机，电动冷切缝一体机 1 台、自动切袋机 1 台
4	生活污水经厂区化粪池稳定后堆肥	生活污水经厂区化粪池稳定后用罐车运至寿光市蓝天水务有限公司深度处理

5		
---	--	--

(1) 原环评设计生产车间，1 座，建筑面积 1200m²；原料仓库，1 座，建筑面积 180m²；成品仓库，1 座，建筑面积 600m²。实际建设原料仓库与成品仓库与生产车间共用，建设 3 个生产车间，建筑面积 5400 m²。

(2) 环保设备发生变化，原环评设计聚丙烯在加熔工序中产生的熔融废气，由集气罩收集，经活性炭吸附处理后排放。实际建设聚丙烯在加熔工序中产生的熔融废气由集气罩收集后通过 UV 光氧催化设备处理后经 15m 高排气筒有组织排放。

(3) 生产设备发生变化，环评设计建设 15 台拌料机，1 台圆织机， 1 台打包机；实际建设 1 个拌料机，12 台圆织机， 2 台涂膜机，印刷机 1 台，折边机 1 台，1 台热合机，1 台电动冷切缝一体机，1 台自动切袋机。根据环评分析及工艺流程分析实际建设需要涂膜机、印刷机，因此以上变更不属于重大变更。

(4) 根据环境保护部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号），以上变更不属于重大变更。

表 2（续）项目概况

2.10 工艺流程简述（图示）

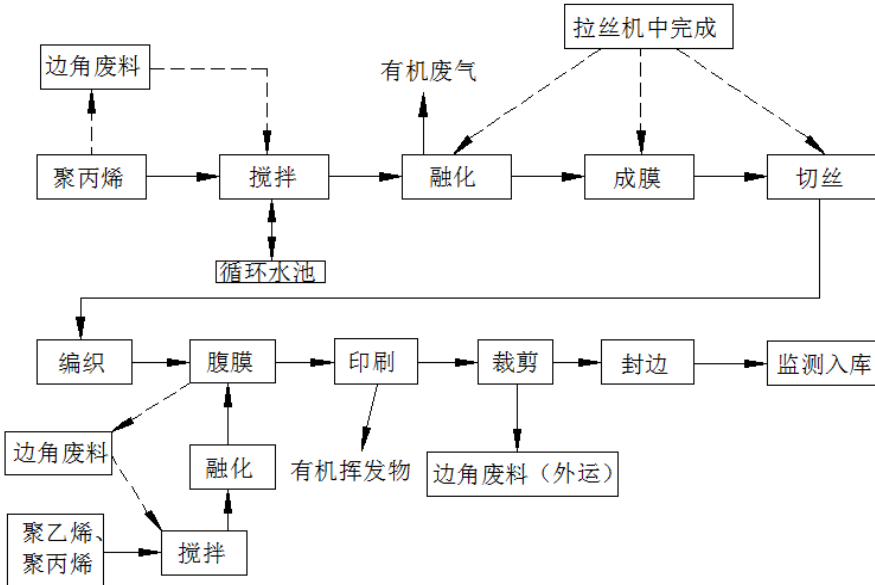


图 2-2 生产工艺流程

生产工艺流程说明：

- (1) 拌料：将塑料颗粒（聚丙烯）和填充木料按照比例混合均匀；
- (2) 成膜：原料在吹塑模中被加热呈熔融状态，然后在压缩空气的作用下在模腔中成型；
- (3) 拉丝：混合好的材料经加热、挤出、剖丝、拉伸形成扁丝；
- (4) 收丝：将拉丝机制成的扁丝利用塑料收卷机卷成线筒；
- (5) 编织：经圆织机将线筒编织成袋状，固定于卷轴上；
- (6) 腹膜：采样涂膜机对编织袋进行腹膜；
- (7) 切断：用裁断机将编织好的袋子按尺寸切割成段；
- (8) 印刷：用编织袋印刷机在切割好的外袋印上客户规定内容；
- (9) 封边：将制成的编织袋的端口用手动缝纫机缝合在一起，然后用电动缝纫机将编织袋的端底缝合在一起，制成成品，检验合格后入库。

表 3 主要污染源、污染物处理和排放情况

3.1、废气

聚丙烯在加热熔工序中产生的熔融废气由集气罩收集后通过 UV 光氧催化设备处理后经 15m 高排气筒 P₁ 有组织排放；

聚乙烯在加热覆膜工序中产生的熔融废气和印刷产生的废气由集气罩收集后通过 UV 光氧催化设备处理后经 15m 高排气筒 P₂ 有组织排放；

生产过程中的进料斗进行装料时会产生粉尘，该类物质以无组织排放。

3.2、废水

该项目废水分为两部分：一是塑料包装生产线的冷却水。冷却水由水池储存，降温后循环使用，不外排。二是职工生活污水，项目劳动定员为 30 人，生活用水按 40L/d·人计算，用水量为 360m³/a。产污系数按 80% 计，则生活污水产生量约为 288m³/a，经厂区化粪池稳定后用罐车运至寿光市蓝天水务有限公司深度处理。

3.3、噪声

本项目的噪声主要来源于拉丝机、圆织机、印刷机、腹膜机、融化机等，项目采取了建筑底座、建筑物隔声等措施，减少噪声的影响。

3.4、固废

项目固废主要是切断过程中产生的边角料和腹膜过程中产生的经检验不合格的产品、边角料及员工产生的生活垃圾。

(1) 生产固废

切断过程中产生的边角料量为 15t/a，腹膜过程中产生的经检验不合格的产品和边角料量为 10.5t/a，以上固废全部回用于生产。

(2) 生活垃圾

项目职工定员为 30 人，每人每天生活垃圾产生量按照 0.5kg/人·天计算，则项目职工生活垃圾产生量为 4.5t/a，设备维护产生的废抹布年产生量为 0.05 t/a。由环卫部门定期处理。

表 3-1 固废产生情况一览表

序号	名称	类别	产生量 (t/a)	去向
1	生产固废	一般固废	25.5	回用于生产
2	生活垃圾和废抹布	一般固废	4.5	环卫部门定期清运

表 4 工况监测

本项目劳动定员 30 人，均不住宿。根据生产工艺流程，工作制度为四班三倒制生产，每班工作 8 小时，每年产生 300 天。监测期间生产负荷见表 4-1。

表 4-1 监测期间生产负荷

日期	产品名称	额定日产量 (t)	实际日产量 (t)	负荷 (%)
2018.2.1	塑料包装	3.3	2.9	87.8
2018.2.2			3.1	93.9

由以上数据得出，验收监测期间，生产负荷在 87.8%~93.9%之间，均大于 75%，满足环境保护验收监测要求。

表 5 废气监测结果（有组织排放）

表 5-1 废气监测结果统计表

监测 位点	监测因子		2018.2.1				2018.2.2				环评批复 执行标准
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值	
聚丙烯加热 熔融废气排 气筒 P1 采 样口	烟气流量(m ³ /h)		8302	8752	8517	8752	8406	8234	8335	8406	—
	非甲烷总 烃	排放浓度(mg/m ³)	8.0	7.6	7.5	8.0	7.5	8.0	7.6	8.0	60
		排放速率(kg/h)	0.066	0.066	0.064	0.066	0.063	0.066	0.063	0.066	—
聚乙烯加热 熔融和印刷 废气排气筒 P2 采样口	烟气流量(m ³ /h)		6285	6007	6114	6285	6174	6228	6116	6228	—
	非甲烷总 烃	排放浓度(mg/m ³)	4.8	5.5	5.6	5.6	5.2	5.1	4.8	5.2	60
		排放速率(kg/h)	0.030	0.033	0.034	0.034	0.032	0.031	0.029	0.032	—

5.1 废气监测：有组织排放废气采样点位、项目及频次见表 5-2，监测方法见表 5-3。

表 5-2 有组织排放废气监测一览表

检测位置	监测项目	监测频次
聚丙烯加热熔融废气排气筒 P1 采样口	非甲烷总烃	3 次/天，连续监测两天
聚乙烯加热熔融和印刷废气排气筒 P2 采样口		

表 5-3 污染指标的监测方法

项目名称	监测方法	方法来源
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T 38-1999

5.2 验收监测评价标准

根据寿光市环境保护局对该项目批复的标准作为本次验收监测的评价标准，聚丙烯加热熔融废气排气筒 P₁、聚乙烯加热熔融和印刷废气排气筒 P₂ 废气非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。

5.3 质量控制

（1）废气监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》和《固定源废气监测技术规范》的要求与规定进行全过程质量控制。

（2）验收监测中及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足有关要求；合理布设监测点位，确保各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据严格实行复核审核制度。

（3）尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~70%之间。

（4）采样仪器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在监测时确保其采样流量。

表 5-4 烟气采样器校核表

仪器名称	型号	编号	校正项目	单位	流量示值误差	是否合格
智能双路烟气采样器	崂应 3072 型	WKJC-55	流量	L/min	1.2%	合格
智能 TSP-PM10 中流量采样器	KB-120F	WKJC-71	流量	L/min	1.3%	合格
		WKJC-72			1.0%	合格
综合大气采样器	KC-6120	WKJC-65	流量	L/min	-1.1%	合格
		WKJC-66			1.1%	合格

5.4 监测结果与评价

监测结果表明，验收监测期间，聚丙烯加热熔融废气排气筒 P_1 产生的废气非甲烷总烃日均最大值为 8.0 mg/m^3 满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。

聚乙烯加热熔融和印刷废气排气筒 P_2 废气非甲烷总烃日均最大值为 5.6 mg/m^3 ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。

表 6 废气监测结果（无组织排放）

表 6-1 无组织废气监测结果统计表

监测 点位	监测 项目	监测日期	监测时段	监测结果（单位：mg/m ³ ）					
				监测点位					
				1 [#]	2 [#]	3 [#]	4 [#]	最高值	执行标准值
项目 厂界边 10 米内	颗粒 物	2018.2.1	第 1 次	0.238	0.310	0.308	0.316	0.318	1.0
			第 2 次	0.240	0.312	0.317	0.318		
			第 3 次	0.235	0.314	0.323	0.301		
		2018.2.2	第 1 次	0.225	0.304	0.299	0.311		
			第 2 次	0.237	0.308	0.301	0.313		
			第 3 次	0.234	0.305	0.304	0.312		
	非甲 烷总 烃	2018.2.1	第 1 次	0.72	0.86	0.80	0.92	0.99	4.0
			第 2 次	0.80	0.92	0.99	0.89		
			第 3 次	0.73	0.87	0.95	0.86		
		2018.2.2	第 1 次	0.76	0.82	0.94	0.83		
			第 2 次	0.81	0.95	0.84	0.94		
			第 3 次	0.75	0.88	0.97	0.83		

6.1 废气监测：根据该项目的实际情况和有关监测技术规范（HJ/T55-2000）确定监测项目和布设监测点，对该项目无组织排放废气进行监测，具体如下：

（1）监测点位：在该项目周界外 10 米范围内布设 4 个监控点，上风向 1 个点为 1[#]，下风向 3 个点为 2[#]、3[#]、4[#]。

（2）监测项目：颗粒物、非甲烷总烃

（3）监测频率：3 次/天，连续监测 2 天

（4）监测方法：

表 6-2 无组织排放废气监测分析方法

监测项目	分析方法	方法来源
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T 38-1999

6.2 验收监测评价标准

颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。

6.3 监测结果与评价

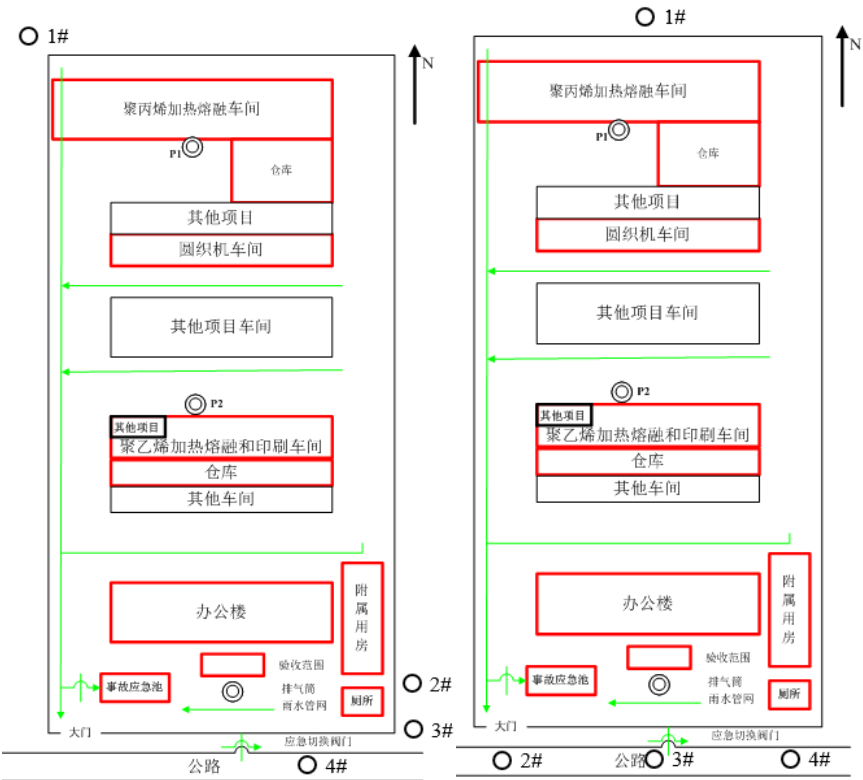
监测结果表明：验收监测期间，无组织排放废气颗粒物最大浓度为 $0.299\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃最大浓度为 $0.99\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。

验收监测期间气象参数见表 6-3，无组织废气监测点位示意图见图 6-1。

表 6-3 无组织排放废气监测期间气象参数

采样日期	时间	气温（℃）	大气压（KPa）	风向	风速(m/s)
2018.2.1	第一次	-1.2	102.3	西北	1.7
	第二次	4.3	102.4	西北	2.0
	第三次	5.0	102.3	西北	1.9
2018.2.2	第一次	-4.3	103.3	北	2.5
	第二次	-2.7	103.2	北	2.2
	第三次	-3.5	103.2	北	2.4

无组织排放废气监测点位布设示意图如下：



西北风时无组织废气监测点位示意图 北风时无组织废气监测点位示意图

图 6-1 无组织排放废气监测点位示意图

表 7 废水监测结果

表 7-1 废水监测结果统计表

监测点位	监测项目	监测结果(mg/L)										GB/T 31962-2015 B 等级标准 及污水处理 厂接收要求
		2018.2.1					2018.2.2					
		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
生活污水 排放口	pH	7.15	7.12	7.20	7.09	7.09-7.20	7.17	7.05	7.10	7.08	7.08-7.17	6.5-9.5
	化学需氧量	145	139	141	147	143	135	142	145	138	140	300
	五日生化需氧量	61.5	64.4	63.2	61.8	62.7	63.6	64.0	61.2	62.6	62.8	200
	悬浮物	63	71	68	65	67	61	67	69	64	65	250
	氨氮	15.1	16.0	15.5	15.3	15.5	15.2	15.9	15.4	14.9	15.4	30
	总磷	1.20	1.70	1.57	1.81	1.57	1.26	1.66	1.54	1.77	1.56	5
	总氮	25.6	25.9	25.4	26.1	25.8	26.0	25.7	25.3	25.7	25.7	70
	阴离子表面 活性剂	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	20

7.1 废水监测：废水采样点位、项目及频次见表 7-2

表 7-2 废水监测一览表

监测位置	监测项目	监测频次
生活污水排放口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、阴离子表面活性剂	4 次/天，连续监测两天

7.2 监测方法：

表 7-3 各污染指标的监测方法

序号	项目	测量方法	方法来源
1	pH 值(无量纲)	玻璃电极法	GB/T 6920-1986
2	化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017
3	五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009
4	氨氮	纳氏试剂光度法	HJ 535-2009
5	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989
6	总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
7	总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012
8	阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB/T 7494-1987

7.3 验收监测评价标准

废水执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准及污水处理厂接收要求。

7.4 监测结果与评价

验收监测期间，生活污水的 pH 范围为 7.08~7.20，其余污染物两天检测结果的日均值取最大值为：化学需氧量为 143mg/L，生化需氧量为 62.8mg/L，悬浮物为 67mg/L，氨氮为 15.5mg/L，总磷为 1.57mg/L，总氮为 25.8mg/L，阴离子表面活性剂未检出，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准及污水处理厂接收要求。

表 8 噪声监测结果

噪声监测点位布设(示意图) 监测结果

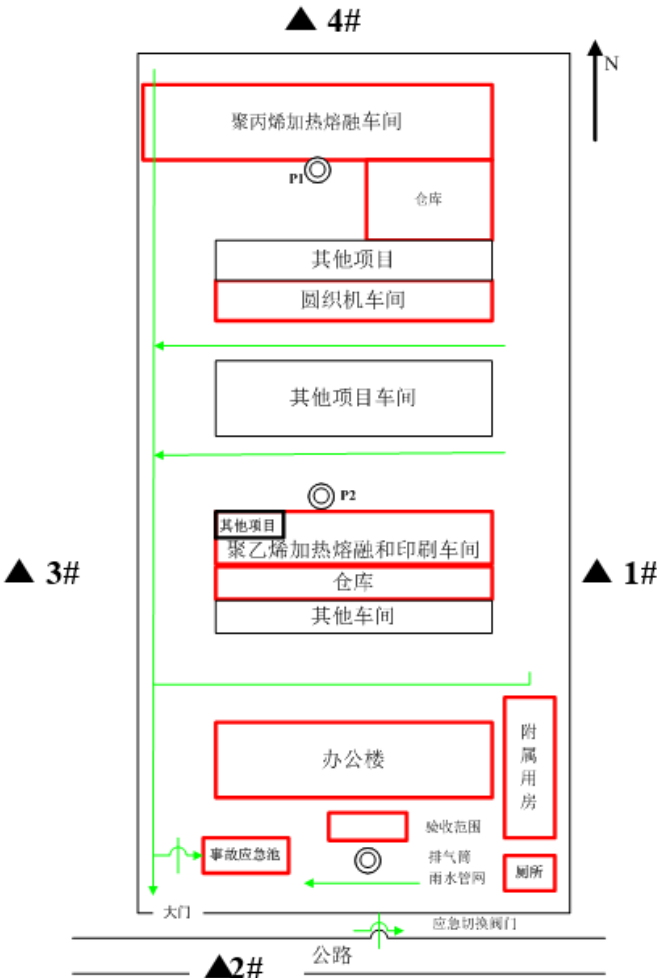


图 8-1 噪声监测点位布设示意图

表 8-1 噪声监测结果单位：dB(A)

监测日期	项目	昼间噪声 dB(A)				夜间噪声 dB(A)			
		1#(东)	2#(南)	3#(西)	4#(北)	1#(东)	2#(南)	3#(西)	4#(北)
2018.2.1	结果	54.6	52.6	58.7	53.7	48.9	47.4	53.1	48.6
		55.2	53.1	58.4	54.1	48.7	47.3	53.4	48.9
2018.2.2	结果	53.9	51.1	57.4	53.3	48.6	48.0	52.4	47.1
		54.7	53.2	58.5	53.6	47.9	48.4	53.1	47.5
/	标准	60	60	60	60	50	50	50	50

8.1 噪声监测：根据该项目实际情况和《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）布设监测点，对该项目噪声进行监测，具体如下：

- （1）监测点：在该项目厂界东、南、西、北四个方向各设置 1 个监测点位。
- （2）监测项目：昼间、夜间等效声级（Leq）。
- （3）监测频率：每个监测点位昼间、夜间各监测 2 次，连续监测 2 天。

(4) 监测方法:

表 8-2 厂界噪声监测分析方法

序号	监测项目	分析方法	方法来源
1	厂界噪声	仪器法	GB 12348-2008

8.2 执行标准:

《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类声环境功能区限值要求。

8.3 质量控制

噪声监测质量保证按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中有关规定进行: 测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期限内使用; 测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器, 示值偏差不大于 0.5dB(A); 测量时传声器加防风罩; 记录影响测量结果的噪声源。噪声仪器校验见表 7-3。

表 8-3 噪声仪器校验表 单位 dB(A)

仪器名称	监测项目	校验日期	测量前 校正	测量后 校正	是否 合格
AWA6221 型多功能声 级计	厂界噪声	2018.2.1 昼间	93.8	93.9	合格
		2018.2.1 夜间	93.8	93.7	合格
		2018.2.2 昼间	93.8	93.7	合格
		2018.2.2 夜间	93.9	93.8	合格

8.4 结果评价:

由表 8-1 可以看出, 验收监测期间, 该项目厂界两天昼间最大噪声值为 58.7dB, 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类区昼间标准要求。夜间最大噪声值为 53.4dB, 超标 3.4 dB。项目周围 200m 范围内没有环境敏感点。

表 9 环保管理调查结果

9.1 环保机构设置及环保管理制度

寿光市宏盛塑料包装有限公司设立了以企业环保技术人员为组长的环保工作小组，负责企业的环保管理工作，并实行环保生产一起抓的工作机制，同时根据自身具体情况制定了《寿光市宏盛塑料包装有限公司环保管理制度》，环境保护档案基本齐全。

9.2 环境风险防范措施及应急预案制定

项目环境风险主要为火灾次生环境污染事故。

针对项目的环境风险，企业配备了灭火器、消防栓、消防池等设备，且编制了突发环境事件应急预案，并在寿光市环境保护局进行了备案（备案编号：370783-2017-109-L）。在发生事故时能及时应对。

厂区建设了雨水管网，建设了事故应急池并设置了切换装置，主要防控初级雨水、消防污水和物料泄漏。当风险事故发生时，第一时间将事故控制在发生区域内，防止扩散。

厂房车间地面全部采取 C25 混凝土进行了硬化处理，结构强度不小于 300mm；化粪池、事故池、固体废物间采样了 C15 打底，然后用钢筋网加 20 厘米 C20 混凝土作底面。且在水池内表面涂刷水泥基渗透结晶性防水涂料，防水涂料厚度不小于 1mm。防止物料、废水污染地表水体。



图 9-1 事故应急池

表 10 环评批复落实情况

	环评批复要求	落实情况	结果
1	该项目位于寿光市洛城街办官桥村西，项目总投资 1800 万元，其中环保投资 100 万元。项目必须严格执行项目“三同时”管理规定，切实落实环境影响报告表中的环保污染防治措施，建立健全管理制度和监督管理机制，确保各种污染物达标排放。	该项目位于寿光市洛城街办官桥村西，项目总投资 1800 万元，其中环保投资 100 万元。	落实
2	该项目生产过程中的循环冷却水循环使用，不外排；产生的生活污水经化粪池沉淀处理后用于厂区绿化。企业做好防渗处理，防止污水下渗污染地下水。	该项目生产过程中的循环冷却水循环使用，不外排；产生的生活污水经化粪池沉淀处理后经罐车运输至寿光市蓝天水务有限公司处理。验收检测期间，生活污水的 pH 范围为 7.08~7.20，其余污染物两次检测结果的日均值取最大值为：化学需氧量为 143mg/L，生化需氧量为 62.8mg/L，悬浮物为 67mg/L，氨氮为 15.5mg/L，总磷为 1.57mg/L，总氮为 25.8mg/L，阴离子表面活性剂未检出，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准及污水处理厂接收要求。企业做好了防渗处理，防止污水下渗污染地下水（详见防渗证明）。	落实
3	聚丙烯在加熔工序中产生的熔融废气，由集气罩收集，经活性炭吸附处理后排放，外排废气确保达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中非甲烷总烃无组织排放标准。	1、聚丙烯在加熔工序中产生的熔融废气由集气罩收集后经过光氧催化设备处理后经 15m 高排气筒有组织排放。 2、监测结果表明，聚丙烯加热熔融废气排气筒 P1 产生的废气非甲	落实

		<p>烷总烃日均最大值为 8.0 mg/m³ 满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。聚乙烯加热熔融和印刷废气排气筒 P2 废气非甲烷总烃日均最大值为 5.6 mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。</p>	
4	<p>项目在生产过程中，选用低噪音设备并通过基础减震、建筑物隔声，采用吸声材料及合理布局等隔音降噪设施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 2 类标准要求。</p>	<p>1、项目选用低噪音设备并通过基础减震、建筑物隔声等隔音降噪设施。</p> <p>2、验收监测期间，项目厂界两天昼间最大噪声值为 58.7dB，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区昼间标准要求。夜间最大噪声值为 53.4dB，超标 3.4 dB。项目周围 200m 范围内没有环境敏感点。</p>	未落实
5	<p>建设过程中产生的垃圾定点分类，及时清运妥善处置。项目运营过程中产生的边角料和经检验不合格的产品全部回收利用；项目机械维修、维护过程中产生的少量废机油，收集后委托有危险废物处理处置资格的专业部门回收处理；产生的生活垃圾及时清运，防止二次污染。</p>	<p>切断过程产生的边角料、腹膜过程产生不合格产品和边角料量全部回用于生产。设备维护、保养交由寿光市盛宏机械有限公司。因此不存在废机油和废机油桶。职工生活垃圾和设备维护产生的废抹布由环卫部门定期处理。</p>	落实
6	<p>加强环境风险防范安全教育，制定事故应急预案，落实各项环境风险防范措施，防止发生事故和污染危害。</p>	<p>加强了环境风险防范安全教育，制定了事故应急预案并在当地环保局备案（备案编号：370783-2017-109-L），落实了各项环境风险防范措施，防止发生事故和污染危害。</p>	落实

表 11 验收监测结论及建议

验收监测结论：

11.1、项目基本情况：

寿光市宏盛塑料包装有限公司年产 1000 吨塑料包装项目位于寿光市洛城街道办。
项目总投资 1800 万元，其中环保投资 100 万元。

本项目劳动定员 30 人，均不住宿。根据生产工艺流程，工作制度为四班三倒制生产，每班工作 8 小时，每年产生 300 天。

11.2、验收监测期间工况：

验收监测于 2018 年 2 月 1 日和 2 月 2 日进行，监测期间实际负荷大于 75%，满足验收监测要求。

11.3、污染物达标排放情况：

废气：验收监测期间，聚丙烯加热熔融废气排气筒 P_1 产生的废气非甲烷总烃日均最大值为 8.0 mg/m^3 ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。聚乙烯加热熔融和印刷废气排气筒 P_2 废气非甲烷总烃日均最大值为 5.6 mg/m^3 ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。

验收监测期间，无组织排放废气颗粒物最大浓度为 0.299 mg/m^3 ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃最大浓度为 0.99 mg/m^3 ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。

废水：验收检测期间，生活污水的 pH 范围为 7.08~7.20，其余污染物两天检测结果的日均值取最大值为：化学需氧量为 143 mg/L ，生化需氧量为 62.8 mg/L ，悬浮物为 67 mg/L ，氨氮为 15.5 mg/L ，总磷为 1.57 mg/L ，总氮为 25.8 mg/L ，阴离子表面活性剂未检出，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准及污水处理厂接收要求。

噪声：验收监测期间，项目厂界两天昼间最大噪声值为 58.7 dB ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区昼间标准要求。夜间最大噪声值为 53.4 dB ，超标 3.4 dB 。项目周围 200m 范围内没有环境敏感点。

固体废物：切断过程产生的边角料、腹膜过程产生不合格产品和边角料量全部回用于生产。设备维护、保养交由寿光市盛宏机械有限公司。因此不存在废机油和废机油桶。

项目职工生活垃圾产生量由环卫部门定期处理。

11.4、环保管理检查：企业成立了环保领导小组，建立了环境应急物资、应急设施维护等管理制度。

11.5、环境风险及应急措施检查：该企业制定了环境风险应急预案并进行了备案（备案编号：370783-2017-109-L）。

11.6、结论：验收监测期间，聚丙烯加热熔融废气排气筒 P1 产生的废气非甲烷总烃日均最大值为 8.0 mg/m^3 满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。聚乙烯加热熔融和印刷废气排气筒 P2 废气非甲烷总烃日均最大值为 5.6 mg/m^3 ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。验收监测期间，无组织排放废气颗粒物最大浓度为 0.299 mg/m^3 ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃最大浓度为 0.99 mg/m^3 ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。产生的生活污水经化粪池沉淀处理后经罐车运输至寿光市蓝天水务有限公司处理。验收检测期间，生活污水排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准及污水处理厂接收要求。企业做好了防渗处理，防止污水下渗污染地下水（详见防渗证明）。项目厂界两天昼间最大噪声值为 58.7dB，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区昼间标准要求。夜间最大噪声值为 53.4dB，超标 3.4 dB。项目周围 200m 范围内没有环境敏感点。固体废物得到妥善处理。

建议：

- 1、严格执行寿光市环保局对该项目的批复要求，以及环评报告提出的治理措施建议，加强经营过程的环境管理；
- 2、加强企业管理，强化职工环保意识，提倡清洁生产，搞好卫生、绿化工作；
- 3、噪声采取有效治理措施，减少噪声排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：山东潍科检测服务有限公司

填表人：刘林

项目经办人：刘林

建设项目	项 目 名 称		年产 1000 吨塑料包装项目					建 设 地 点		山东省寿光市洛城街办官桥村西														
	行 业 类 别		C[3030]塑料丝、绳及编织品制造业					建 设 性 质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 技术改造														
	设 计 生 产 能 力				建设项目开工日期				实 际 生 产 能 力				投入试运行日期											
	投资总概算（万元）		1800					环保投资总概算（万元）		100		所占比例（%）		5.6										
	环 评 审 批 部 门		寿光市环境保护局					批 准 文 号				批 准 时 间		2006 年 12 月 4 日										
	初 步 设 计 审 批 部 门							批 准 文 号				批 准 时 间												
	环 保 验 收 审 批 部 门							批 准 文 号				批 准 时 间												
	环 保 设 施 设 计 单 位				环保设施施工单位					环保设施监测单位														
	实际总投资（万元）		1850					实际环保投资（万元）		120		所占比例（%）		6.5										
	废水治理（万元）		5	废气治理（万元）		60	噪声治理（万元）		20	固废治理（万元）		25	绿化及生态（万元）		5	其它（万元） 5								
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时													
建 设 单 位		寿光市宏盛塑料包装有限公司			邮 政 编 码		262700		联 系 电 话		13864681628		环 评 单 位		南京科泓环保技术有限责任公司									
污 染 物 排 放 达 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污 染 物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)		本期工程允许排放浓度 (3)		本期工程产生量 (4)		本期工程自身削减量 (5)		本期工程实际排放量 (6)		本期工程核定排放总量 (7)		本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)		全厂核定排放总量 (10)		区域平衡替代削减量 (11)		排放增减量 (12)	
	废 水																							
	化 学 需 氧 量																							
	氨 氮																							
	废 气																							
	二 氧 化 硫																							
	氮 氧 化 物																							
	颗 粒 物																							
	特 关 与 污 染 物 征 的 项 目 其 它 有																							

注： 1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-（11）+（1）

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米； 水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件：

- 1、 建设项目环评批复；
- 2、 企业事业单位突发环境事件应急预案备案登记表；
- 3、 生产日报表；
- 4、 防渗证明；
- 5、 设备维护协议；
- 6、 废水接受协议；
- 7、 固体废物污染防治设施验收表（试行）；
- 8、 噪声污染防治设施验收表（试行）；
- 9、 山东潍科检测服务有限公司检测报告；

附图：

- 1、 项目地理位置及周边环境图；
- 2、 项目厂区平面布置图(含雨水污水管网走向图)。

审批意见:

经环境影响审批委员会集体研究,同意对寿光市宏盛塑料包装有限公司年产 1000 吨塑料包装项目环境影响报告表审批,批复如下:

- 1、该项目位于寿光市洛城街办官桥村西,项目总投资 1800 万元,其中环保投资 100 万元。项目必须严格执行项目“三同时”管理规定,切实落实环境影响报告表中的环保污染防治措施,建立健全管理制度和监督管理机制,确保各种污染物达标排放。
- 2、该项目生产过程中的循环冷却水循环使用,不外排;产生的生活污水经化粪池沉淀处理后用于厂区绿化。企业做好防渗处理,防止污水下渗污染地下水。
- 3、聚丙烯在加熔工序中产生的熔融废气,由集气罩收集,经活性炭吸附处理后排放,外排废气确保达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中非甲烷总烃无组织排放标准。
- 4、项目在生产过程中,选用低噪音设备并通过基础减震、建筑物隔声,采用吸声材料及合理布局等隔音降噪措施,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 2 类标准要求。
- 5、建设过程中产生的垃圾定点分类,及时清运妥善处置。项目运营过程中产生的边角料和经检验不合格的产品全部回收利用;项目机械维修、维护过程产生的少量废机油,收集后委托有危险废物处理处置资格的专业部门回收处理;产生的生活垃圾及时清运,防止二次污染。
- 6、加强环境风险防范安全教育,制定事故应急预案,落实各项环境风险防范措施,防止发生事故和污染危害。
- 7、项目建成后,应向我局申请工程竣工环境保护验收,经我局验收合格后方可正式投入运行。
- 8、若该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化的,应当重新向我局报批环境影响评价文件,若项目在运行过程中产生不符合我局批准的环境影响评价文件情形的,应当进行后评价,采取改进措施并向我局备案。

公章

2011 年 4 月 6 日

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	寿光市宏盛塑料包装有限公司	机构代码	370783228007331
法定代表人	于世胜	联系电话	13864681628
联系人	于世胜	联系电话	13864681628
传真	/	电子邮箱	240036026@qq.com
地址	东经 118°51'7" 北纬 36°51'18"		
预案名称	突发环境事件应急预案		
风险级别	一般		
<p>本单位于 2016 年 12 月 30 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实、无虚假，且未隐瞒事实。</p>			
预案签署人	于世胜	报送时间	2017 年 7 月 17 日
突发环境事件应急预案备案文件目录	<p>1. 突发环境事件应急预案备案表；</p> <p>2. 环境应急预案及编制说明；</p> <p>环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；</p> <p>编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；</p> <p>3. 环境风险评估报告；</p> <p>4. 环境应急资源调查报告；</p> <p>5. 环境应急预案评审意见。</p>		
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已 2017 年 7 月 17 日收讫，文件齐全，予以备案。</p>		
备案编号	370783-2017-109-L		
报送单位	寿光市宏盛塑料包装有限公司		
受理部门负责人	张树军	经办人	杨洪山

设备维护协议

甲方：奉新盛宏机械有限公司（以下简称甲方）

乙方：奉新宏盛塑料包装有限公司（以下简称乙方）

乙方设备：覆膜机、拉丝机、园织机、制袋机等全部设备
由甲方代理维修，废机油及损坏配件由甲方回收处理，维修费
每月一结，由乙方承担。

本协议生产期间长期有效。

甲方签字（盖章）



乙方签字（盖章）



2015年12月30日

生产日报表

日期	产品名称	额定日产量 (t)	实际日产量 (t)
2018.2.1	塑料包装	3.3	2.9
2018.2.2			3.1

寿光市宏盛塑料包装有限公司



寿光市宏盛塑料包装有限公司

防渗证明

公司根据项目的特点进行了有针对性的防腐蚀、防渗处理措施：

- 1、对厂房车间地面全部采取 C25 混凝土进行了硬化处理，结构强度不小于 300mm；
- 2、化粪池、事故池、固体废物间采样了 C15 打底，然后用钢筋网加 20 厘米 C20 混凝土作底面，周边采样 240 水泥砂浆砖砌做墙体。且在水池内表面涂刷水泥基渗透结晶性防水涂料，防水涂料厚度不小于 1mm。

二〇一八年一月十一日



寿光市蓝天水务有限公司公用笺

证明

同意接收寿光市宏盛塑料包装有限公司排出的污水，排放的污水由罐装车运往纪台镇污水处理厂集中处理，依据《寿光市纪台镇综合污水处理厂（BOT）项目特许经营协议》约定，该企业排放的污水指标应达到入网标准。

纪台镇综合污水处理厂进水水质标准

序号	基本控制项目	单位	日平均浓度限值
1	化学需氧量（COD）	mg/l	≤400
2	生物需氧量（BOD5）	mg/l	≤150
3	悬浮物 SS	mg/l	≤200
4	氨氮（以 N 计）	mg/l	≤30
5	总磷（以 P 计）	mg/l	≤2.0
6	PH	mg/l	≤6-9

特此证明

2018年5月3日



固体废物污染防治设施验收表（试行）

建设单位	寿光市宏盛塑料包装有限公司		
项目名称	年产 1000 吨塑料包装项目		
监测单位	山东潍科检测服务有限公司	监测时间	2018. 2. 1-2. 2
固体废物 (危险废物)污染防治设施建设情况	<p>《对照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准 (GB18599-2001)》和《危险废物贮存污染控制标准 (GB18597-2001)》及其修改单要求，说明固体废物贮存、处置设施的建设情况，并确定是否符合上述标准要求》</p> <p>固体废物间采取了 C15 打底，然后用钢筋网加 20 厘米 C20 混凝土作底面，该建设情况符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准 (GB18599-2001)》和《危险废物贮存污染控制标准 (GB18597-2001)》及其修改单要求。</p>		
固体废物 (危险废物)转运、处置情况	<p>《说明固体废物的转运、处置及综合利用情况，危险废物要特别说明，不能遗漏》</p> <p>项目固废主要是切断过程中产生的边角料、覆膜过程中产生的不合格产品和边角料、生活垃圾及维修设备产生的废旧抹布。不合格产品、边角料回用于生产；废旧抹布及生活垃圾由环卫部门清运；</p>		
其他补充说明事项	无		
承诺	<p>以上各项申报内容真实、准确，如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由寿光市宏盛塑料包装有限公司（建设单位名称）承担全部责任。</p> <p>建设单位（盖章）：寿光市宏盛塑料包装有限公司</p>		
环保部门 验收意见	<p style="text-align: center;">同意。</p> <p style="text-align: right;">寿环验固 18019 号</p> <p style="text-align: right;">寿光环境保护局（盖章）</p> <p style="text-align: right;">2018 年 4 月 9 日</p>		

噪声污染防治设施验收表（试行）

建设单位	寿光市宏盛塑料包装有限公司								
项目名称	年产 1000 吨塑料包装项目								
监测单位	山东潍科检测服务有限公司				监测时间	2018. 2. 1-2. 2			
噪声污染防治设施建设情况	本项目的噪声主要来源于拉丝机、圆织机、印刷机、腹膜机、融化机等，项目采取了建筑底座、建筑物隔声等措施，减少噪声的影响。								
噪声监测情况		昼间 (dB(A))				夜间 (dB(A))			
		监测值	标准类别	标准限值	是否达标	监测值	标准类别	标准限值	是否达标
	东厂界	55.2	2 类	60	达标	48.9	2 类	50	达标
	南厂界	53.2	2 类	60	达标	48.4	2 类	50	达标
	西厂界	58.7	2 类	60	达标	53.4	2 类	50	超标
	北厂界	54.1	2 类	60	达标	48.9	2 类	50	达标
其他补充说明事项	无								
承诺	以上各项申报内容真实、准确，如存在弄虚作假、隐瞒数据等情况及由此导致的一切后果由寿光市宏盛塑料包装有限公司（建设单位名称）承担全部责任。 建设单位（盖章）：寿光市宏盛塑料包装有限公司								
环保部门验收意见	寿环验声 18019 号 寿光市环境保护局（盖章） 2018 年 4 月 1 日								

山东潍科检测服务有限公司

检 测 报 告

Test Report

报告编号：潍科检 201802001 号

样品名称： 有组织废气、无组织废气、噪声

检测类别： 委托检测

委托单位： 寿光市宏盛塑料包装有限公司

报告日期： 2018 年 2 月 6 日

检测报告

报告编号：潍科检 201802001 号

共 5 页 第 1 页

样品名称	有组织废气、无组织废气、噪声		检测类别	委托检测
受检单位	寿光市宏盛塑料包装有限公司		联系人	于总
详细地址	山东省寿光市洛城街办官桥村西		联系电话	13864681628
检测项目	颗粒物、非甲烷总烃、厂界噪声共 3 项			
检测仪器	序号	仪器编号	仪器名称	型号
	1	WKJC-11	气相色谱仪	G5
	2	WKJC-19	电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9143BS-III
	3	WKJC-26	恒温恒湿培养箱	LHP-160
	4	WKJC-55	智能双路烟气采样器	3072
	5	WKJC-52	自动烟尘（气）测试仪	3012H
	6	WKJC-65	综合大气采样器	KB-6120
	7	WKJC-66	综合大气采样器	KB-6120
	8	WKJC-71	智能 TSP-PM ₁₀ 中流量采样器	KB-120F
	9	WKJC-72	智能 TSP-PM ₁₀ 中流量采样器	KB-120F
	10	WKJC-76	声级计	AWA5680
	11	WKJC-77	声校准器	AWA6221B
	12	WKJC-79	轻便三杯风向风速仪	FYF-1
	13	WKJC-98	电子天平	MS105DU
检测结果	检测数据详见本报告第 2-5 页			
备注	-----			

编制：陈青云

检测章：

审核：刘林

授权：马栋

签发日期：2018.02.06

检测报告

报告编号：潍科检 201802001 号

共 5 页第 2 页

样品名称		有组织废气			
搅拌上料车间排气筒采样口	采样日期	2018.02.01			
	废气流量	8302	8752	8517	m ³ /h
	非甲烷总烃排放浓度	8.0	7.6	7.5	mg/m ³
	非甲烷总烃排放速率	0.066	0.066	0.064	kg/h
	采样日期	2018.02.02			
	废气流量	8406	8234	8335	m ³ /h
	非甲烷总烃排放浓度	7.5	8.0	7.6	mg/m ³
	非甲烷总烃排放速率	0.063	0.066	0.063	kg/h
挤出车间光氧催化排气筒采样口	采样日期	2018.02.01			
	废气流量	6285	6007	6114	m ³ /h
	非甲烷总烃排放浓度	4.8	5.5	5.6	mg/m ³
	非甲烷总烃排放速率	0.030	0.033	0.034	kg/h
	采样日期	2018.02.02			
	废气流量	6174	6228	6116	m ³ /h
	非甲烷总烃排放浓度	5.2	5.1	4.8	mg/m ³
	非甲烷总烃排放速率	0.032	0.031	0.029	kg/h

检测报告

报告编号：潍科检 201802001 号

共 5 页第 3 页

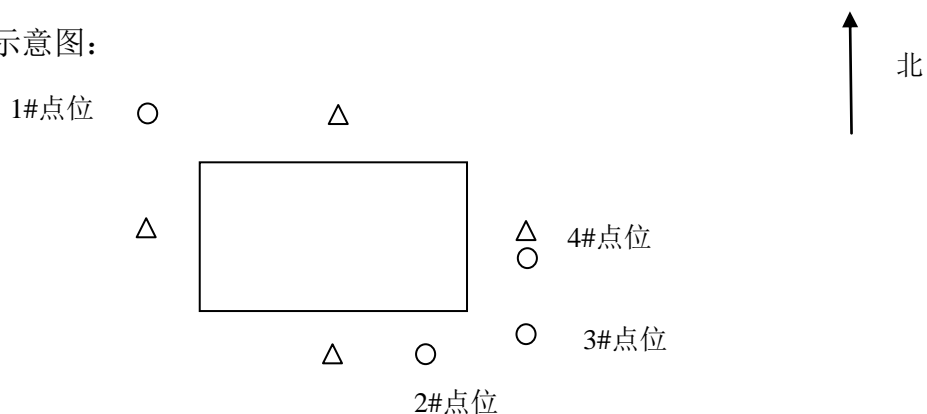
样品名称	无组织废气						
采样点位	检测项目	2018.02.01			2018.02.02		
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
上风向 1#点位	颗粒物 (mg/m ³)	0.238	0.240	0.235	0.225	0.237	0.234
下风向 2#点位		0.310	0.312	0.314	0.304	0.308	0.305
下风向 3#点位		0.308	0.317	0.323	0.299	0.301	0.304
下风向 4#点位		0.316	0.318	0.301	0.311	0.313	0.312
上风向 1#点位	非甲烷 总烃 (mg/m ³)	0.72	0.80	0.73	0.76	0.81	0.75
下风向 2#点位		0.86	0.92	0.87	0.82	0.95	0.88
下风向 3#点位		0.80	0.99	0.95	0.94	0.84	0.97
下风向 4#点位		0.92	0.89	0.86	0.83	0.94	0.83
样品名称	噪声						
检测结果	检测项目	厂界噪声					
	采样时间	2018.02.01					
	点位	厂界东	厂界南	厂界西	厂界北	单位	
	昼间噪声	54.6	52.6	58.7	53.7	dB(A)	
		55.2	53.1	58.4	54.1	dB(A)	
	夜间噪声	48.9	47.4	53.1	48.6	dB(A)	
		48.7	47.3	53.4	48.9	dB(A)	
	采样时间	2018.02.02					
	昼间噪声	53.9	51.1	57.4	53.3	dB(A)	
		54.7	53.2	58.5	53.6	dB(A)	
	夜间噪声	48.6	48.0	52.4	47.1	dB(A)	
		47.9	48.4	53.1	47.5	dB(A)	

检测报告

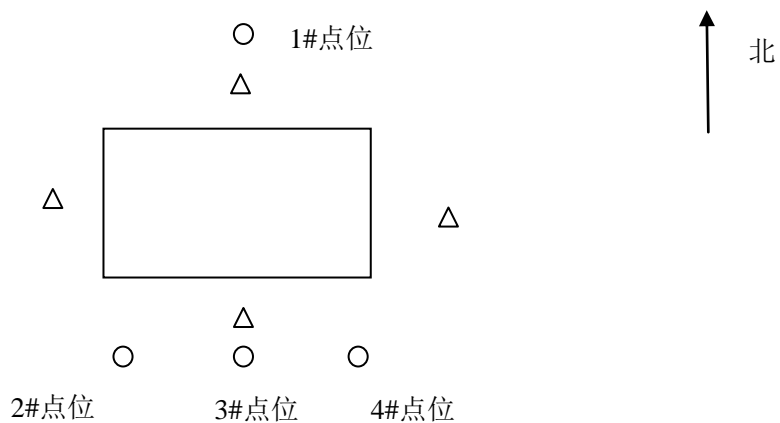
报告编号：潍科检 201802001 号

共 5 页第 4 页

2018.2.01 检测点位示意图：



2018.02.02 检测点位示意图：



△ 为厂界噪声检测点位，距厂界 1m，距地面 1.2m。
○ 为无组织废气检测点位。

采样日期	采样频次	气温 (℃)	大气压 (kPa)	风向	风速(m/s)
2018.02.01	第一次	-1.2	102.3	西北	1.7
	第二次	4.3	102.4	西北	2.0
	第三次	5.0	102.3	西北	1.9
2018.02.02	第一次	-4.3	103.3	北	2.5
	第二次	-2.7	103.2	北	2.2
	第三次	-3.5	103.2	北	2.4

附：检测方法一览表

样品名称	检测项目	标准代号	检测方法	备注
有组织废气	非甲烷总烃	HJ/T 38-1999	气相色谱法	
无组织废气	颗粒物	GB/T 15432-1995	重量法	
	非甲烷总烃	HJ/T 38-1999	气相色谱法	
噪声	厂界噪声	GB 12348-2008	仪器法	

注意事项

NOTICES

1、报告无检测专用章无效。

A report is invalid without stamping of the Special Chop of Test Report of the inspection agency.

2、报告无编制、审核、授权人签字无效。

A report is invalid without signatures of the inspector, checker and approver.

3、报告涂改无效。

A report is invalid if altered.

4、报告不得部分复制，复制报告未重新加盖专用章或公章无效。

A reproduced report must be stamped with the Special Chop of Test Report or the official seal of the inspection agency, otherwise it is invalid.

5、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

Any disputes to test report should be claimed in written form to the test agency within 15 days from the day the report is received. Overdue claim would not be accepted.

6、委托检验仅对来样负责，本报告不得作广告宣传用。

In entrusting test, we are just responsible for the samples which clients give us.

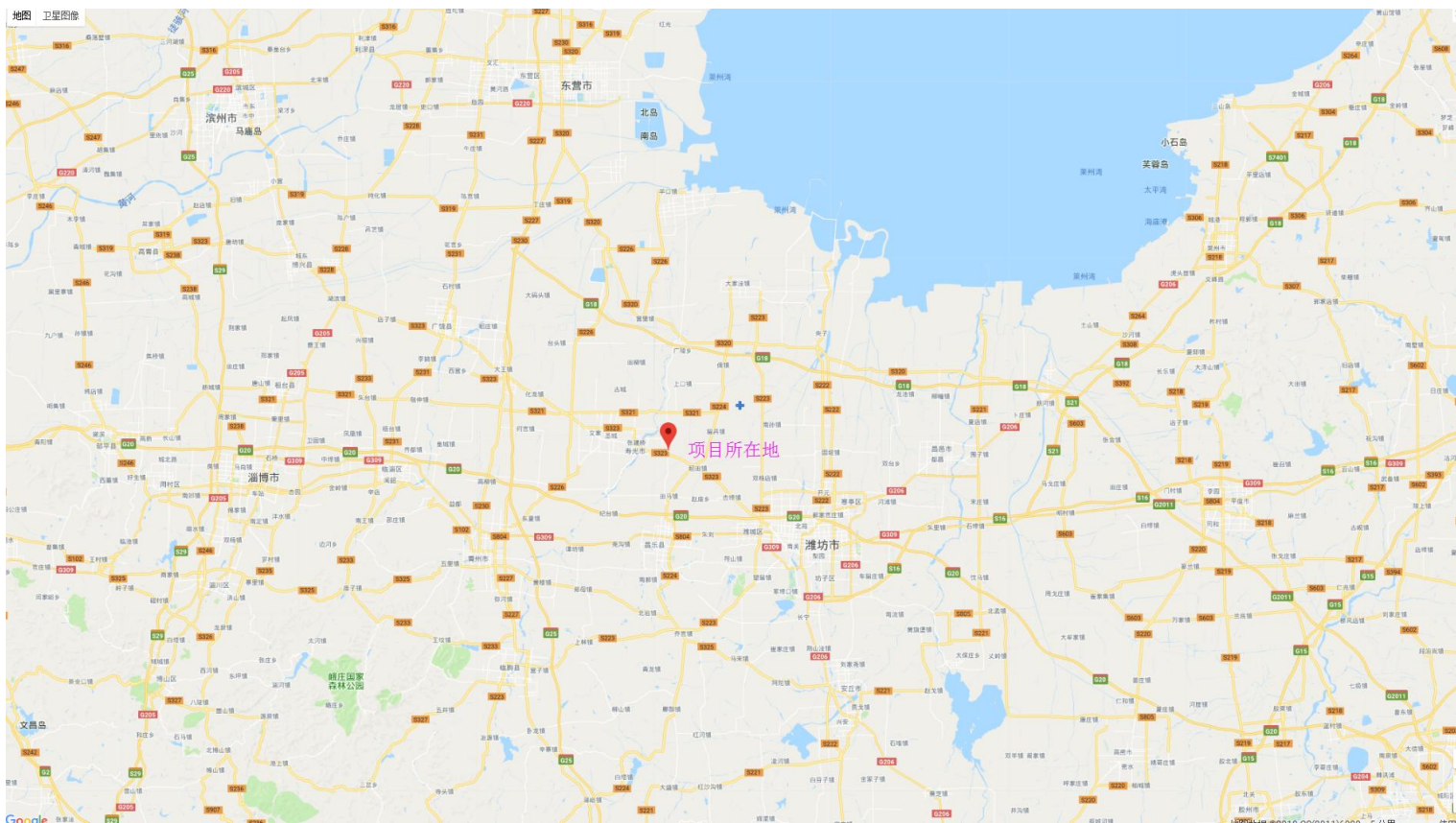
And this test report should not use to propagandize.

检测机构：山东潍科检测服务有限公司

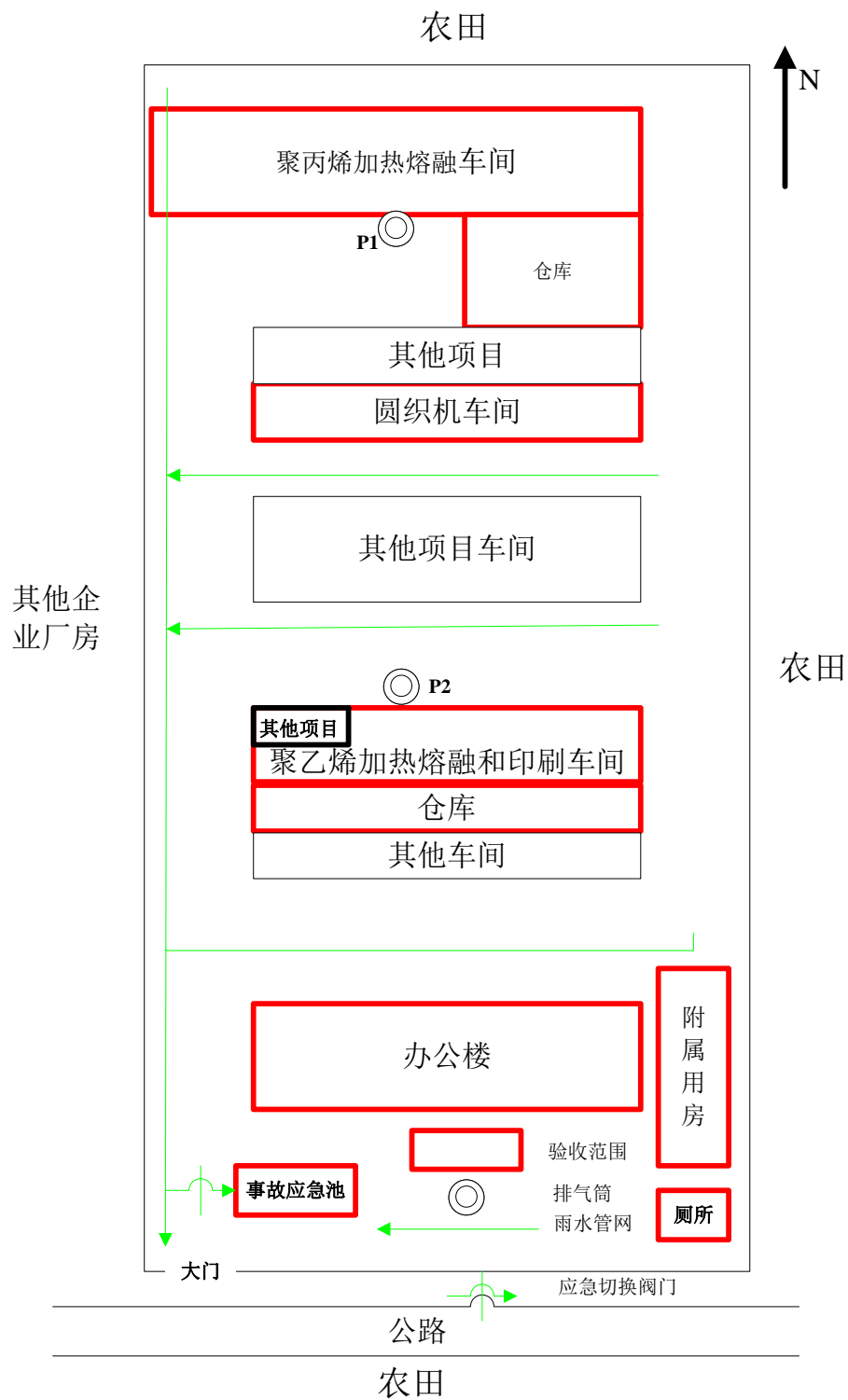
联系地址：寿光市文圣街南兴安路西潍坊科技学院

联系电话：0536-5107638

传真（FAX）：0536-5107638



附图一、地理位置图



附图二 厂区平面图

监测报告说明

- 1、报告无公司专用章及骑缝章无效。
- 2、报告内容需齐全，无审批签发者签字无效。
- 3、报告涂改无效。
- 4、监测委托方如对监测报告有异议，须于收到本监测报告之日起十五日之内向我公司提出，逾期不予受理。
- 5、报告中引用其它单位监测结果，本公司不对其监测结果负责。
- 6、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 7、未经同意，不得复制本报告。

地址：寿光市文圣街南兴安路西潍坊科技学院

邮政编码：262700

电话：（0536）5107638