

潍坊汉诺森重工机械有限公司
年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目

竣工环境保护验收
监测报告表

山东潍科检测服务有限公司

二〇一八年五月

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

潍科（验）字 2018 第 18 号

项目名称：年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目

建设单位：潍坊汉诺森重工机械有限公司

山东潍科检测服务有限公司

2018 年 5 月

建设单位法人代表： 方兴志

编制单位法人代表： 王 婷

项 目 负 责 人： 刘 林

建设单位：潍坊汉诺森重工机械有限公司（盖章）

电话：18353616000

传真：18353616000

邮编：262700

地址：寿光市上口镇寒五路以西

编制单位：山东潍科检测服务有限公司（盖章）

电话：（0536）5107638

传真：（0536）5107638

邮编：262700

地址：寿光市文圣街南兴安路西潍坊科技学院



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:171512341058

名称:山东潍科检测服务有限公司

地址:寿光市文圣街南兴安路西潍坊科技学院蓝工院研发中心(262700)

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



171512341058

发证日期:2017年03月06日

有效期至:2023年03月05日

发证机关:山东省质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

监测承担单位: 山东潍科检测服务有限公司

潍坊汉诺森重工机械有限公司
年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目
竣工环境保护验收监测报告

验收报告审查人员职责表

职 责	姓 名	签 名
项目负责人	刘 林	刘林
报告编写人员	刘 林	刘林
审 核	陈青云	陈青云

验收监测数据分析人员职责表

职 责	姓 名		签 名
现场采样负责人	曹文海		曹文海
现场采样人	王新迎		王新迎
分析化验人员	颗粒物、pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、阴离子表面活性剂	马栋	马栋
		陈青云	陈青云
审 核	刘 林		刘林
授权签字人	马 栋		马栋

表1 建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目				
建设单位名称	潍坊汉诺森重工机械有限公司				
建设项目主管部门	寿光市发展和改革局				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建（划√）				
建设地点	寿光市上口镇寒五路以西				
主要产品名称	高效节能蒸发式冷凝器				
设计建设规模	1000台/a				
实际建设规模	1000台/a				
环评时间	2013.8		开工日期		2013.11
完工日期	2015.2		现场监测时间		2017.9.14-9.15
环评报告表 审批部门	寿光市环境保护局		环评报告表 编写单位		山东绿之缘环境工程 设计院有限公司
投资总概算	10000 万元	环保投资总概算	40 万元	比例	0.40%
实际总投资	1000 万元	环保投资	20 万元	比例	2.0%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》2018 年 第 9 号公告；</p> <p>4、潍坊市环境保护局《关于规范环境保护设施验收工作的通知》（2018.1.10）</p> <p>5、潍坊汉诺森重工机械有限公司《年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目环境影响报告表》，2013 年 8 月；</p> <p>6、寿光市环境保护局《关于潍坊汉诺森重工机械有限公司年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目环境影响报告表的审批意见》，2013 年 8 月 21 日；</p> <p>7、实际建设情况。</p>				

验收监测标准、 标号、级别	<p>1、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求；</p> <p>2、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B等级标准；</p> <p>3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类声环境功能区标准；</p> <p>4、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2011）及其修改单；</p>
------------------	---

表 2 项目概况

2.1 项目概况

潍坊汉诺森重工机械有限公司年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目寿光市上口镇寒五路以西。本项目总投资 1000 万元，其中环保投资 20 万元。

受企业委托，山东绿之缘环境工程设计院有限公司于 2013 年 8 月编制完成了《潍坊汉诺森重工机械有限公司年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目竣工环境影响报告表》。寿光市环境保护局于 2013 年 8 月 21 日对本项目环境影响报告表进行了批复。

受企业委托，山东潍科检测服务有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作。接受委托后，我公司安排专业技术人员对项目区域进行了现场勘查和资料收集，编制了验收监测实施方案，并于 2017.9.14-9.15 日对项目进行了现场监测及检查，根据监测和检查的结果编制了本验收监测报告。

表 2（续） 项目概况

2.2 项目组成

本项目组成见表 2-1。

表 2-1 项目组成一览表

环评表及环评批复要求			实际建设
工程类别	项目名称	项目内容	
主体工程	车间	2 座，11740m ² ，钢构	同环评
辅助工程	仓库	6 座，4600m ² ，砖混	1 座，500m ²
	配电室	50m ² ，砖混	同环评
环保工程	绿化	绿化面积：1100m ² ；绿化率：5.5%	同环评
	废气处理	废气经车间轴流风机加强通风	车间设置排气扇，加强通风
	废水处理	生活废水经化粪池滞留沉淀处理后用于堆肥	生活废水经化粪池滞留沉淀处理后经罐车拉入寿光飞昊水务有限公司处理
	噪声	隔音降噪设施	同环评
	固废	分类收集处理	同环评

表 2（续）项目概况

	
容器车间	机加工车间

图 2-1 生产车间

2.3 项目地理位置与平面布置情况

项目位于寿光市上口镇寒五路以西。地理位置见附图一；厂区平面布置情况见附图三。

2.4 项目环境保护目标

2.4.1 大气环境防护距离与卫生防护距离

本项目环评及批复未设置环境大气防护距离，设置大气卫生防护距离 100m。

2.4.2 环境保护目标

项目周边情况见表 2-2 及附图二。

表 2-2 项目周边情况

名称	方位	距离（m）
河疃村	西	150
邵家馆	北	750
张家留营村	东	370

2.5 工程投资

项目总投资 10010 万元，其中环保投资 45 万元，环保投资占项目总投资的

0.45%。

2.6 主要原辅材料

本项目生产过程中的主要原辅材料见表2-3。

表 2-3 主要原辅材料一览表

环评表及环评批复要求				实际建设
序号	材料名称	单位	用量	
1	钢管	吨	8000	同环评
2	槽钢、型钢	吨	3000	同环评
3	板材	吨	2000	同环评
4	塑料板脱水器	个	1000	同环评
5	风机	套	1000	同环评
6	焊条	吨	20	同环评
7	螺母	套	1000	同环评

2.7 产品方案及规模

本项目产品方案及规模见表 2-4。

表 2-4 项目产品方案及规模一览表

序号	环评及批复要求			实际建设
	产品名称	单位	产量	
1	高效节能蒸发式 冷凝器	台/年	1000	同环评

2.8 主要生产设备

本项目设备主要有搅拌机、切割机等。本项目主要设备见表 2-5。

表 2-5 主要生产设备一览表

环评及批复要求				实际建设	
序号	设备名称	型号	数量(台/套)	型号	数量(台/套)
1	弯管机	-	8	同环评	1
2	剪板机	QC11Y-20*2 500	6	同环评	1
3	折弯机	WC67Y	6	WC67Y-160-250 0	1
4	摇臂钻床	23050*16	6	Z3050*16	1
5	电焊机	2*7-500I	45	/	25
6	等离子切割机	-	10	LGK-100	2

7	行车	10T	2	5T	2
8	行车	20T	7	10T	3
				20T	1
9	压力平机	/	/	JB23	2

2.9 环评及批复变更情况

本项目实际建设与环评及批复变更情况见表2-6。

表 2-6 项目变更情况一览表

序号	环评及环评批复要求	实际建设情况	备注
1	项目总投资 10000 万元，环保投资 40 万元。	项目总投资 1000 万元，环保投资 20 万元。	
2	6 座仓库，建筑面积 4600m ² ，砖混	1 座，建筑面积 500m ²	
3	生活废水经化粪池滞留沉淀处理后用于堆肥	生活废水经化粪池滞留沉淀处理后经罐车拉入寿光飞昊水务有限公司处理	
4	8 台弯管机； 6 台剪板机； 6 台折弯机； 6 台摇臂钻床； 45 台电焊机； 10 台等离子切割机； 2 台 10T 的行车； 7 台 20T 的行车	1 台弯管机； 1 台剪板机； 1 台折弯机； 1 台摇臂钻床； 25 台电焊机； 2 台等离子切割机； 2 台 5T 的行车； 3 台 10T 的行车； 1 台 20T 行车； 2 台压力平机；	

(1) 由于设备的更新换代，新设备的性能更加优良，项目需要的设备台数减少。

(2) 根据环境保护部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号），以上变更不属于重大变更。

表 2（续）项目概况

2.10 工艺流程简述（图示）

生产工艺流程简述：

1、将外购单个较细钢管 S 形折弯，并将已经折弯的钢管逐个焊接在一起，再将两头的钢管口和较粗的集水管焊接在一起即为冷凝盘管，将做好的冷凝盘管外协热镀锌（山东滨海机械设备有限公司）。

2、槽钢剪切至合适尺寸后焊接成冷凝盘管的底座托盘。

3、将槽钢、镀铝锌板进行剪切，剪切后进行螺母组装做成外壳的上半部分；钢板剪切成合适尺寸，并在剪切后钢板中间位置剪切成百叶窗形状，方便透气，然后焊接成型，焊接成型后外协热镀锌即为外壳的下半部分。将上下两部分外壳用螺母组装起来即为外壳。

4、将外购塑料板脱水器、风机以及半成品冷凝盘管、盘管底座托盘以及外壳进行螺母组装即为产品。

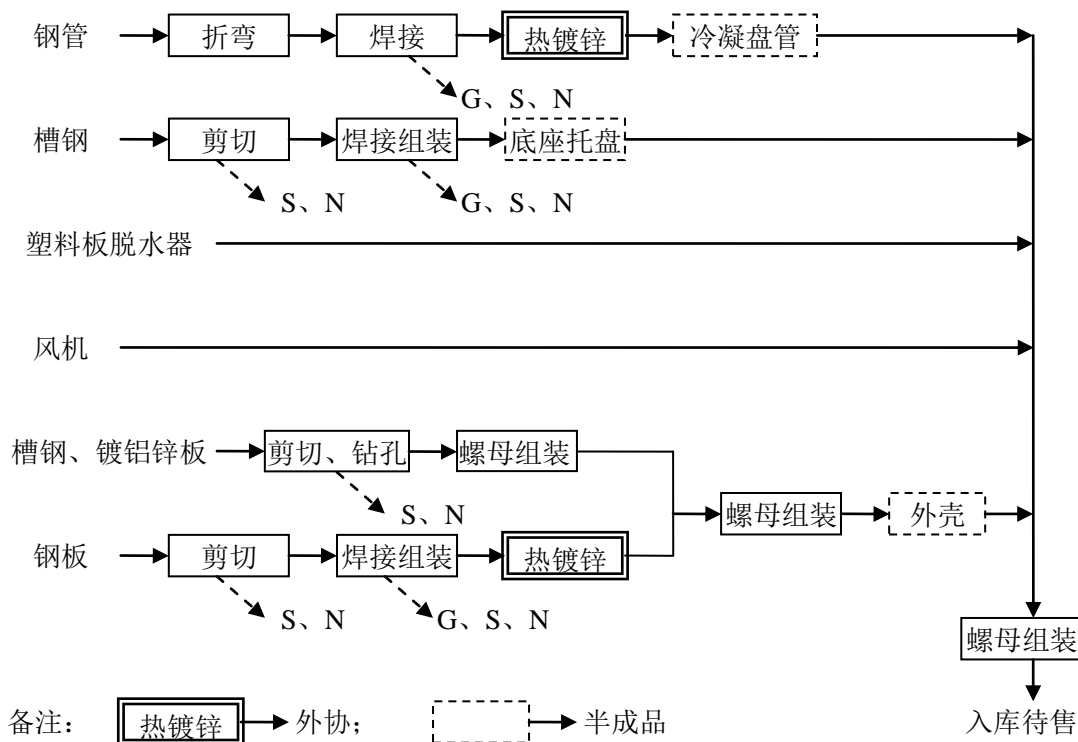


表 3 主要污染源、污染物处理和排放情况
3.1、废气：

项目在焊接工序会产生少量的焊接废气，车间设置了移动式焊烟净化处理器，收集并处理产生的焊接废气。同时通过车间通风，加强无组织废气的排放。

3.2、废水：

项目无生产性废水产生。项目产生的废水主要是生活废水。项目劳动定员 25 人，年工作 300 天，生活用水量为 $300\text{m}^3/\text{a}$ ，产污量按 80% 计，则生活废水产生量为 $240\text{m}^3/\text{a}$ 。经罐车运送至寿光飞昊水务有限公司处理。

3.3、噪声

项目噪声主要来自生产设备的运行，主要有剪板机、钻床、切割机、电焊机等设备噪声。通过减震底座、建筑物隔声等措施来降低厂界噪声。

3.4、固体废物
（1）边角料

槽钢、钢板等在剪切、钻孔时会产生一小部分边角料，产生量约 $10\text{t}/\text{a}$ 。由寿光市天祥废旧物资回收有限公司回收处理。

（2）焊渣

焊接时产生的焊渣产生量约为 $0.05\text{t}/\text{a}$ 。由环卫部分定期清运。

（3）生活垃圾

该项目劳动定员为 25 人，均不住宿，职工生活垃圾产生量按 $0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{天}$ 计，生活垃圾产生量为 $3.8\text{t}/\text{a}$ 。由环卫部门定期清运。

（5）废切削液和废液压油

项目目前使用水作为切削液，约 5-6 年更换一次，每次的更换量为 0.01t 。少量切削液循环利用；液压油定期添加，约 5-6 年更换一次，每次的更换量为 0.1t ；待废切削液和液压油更换后按危废处理规范管理和处置；

表 3-1 固废产生情况一览表

序号	名称	代码	类别	产生量 (t/a)	去向
1	边角料	/	一般固废	10	寿光市天祥废旧物资回收有限公司处理
2	焊渣	/		0.05	环卫部门清运
3	生活垃圾	/		3.8	

4	废切削液 和废液压油	900-006-09	危险废物	0.11	暂存在危废暂存 库
---	---------------	------------	------	------	--------------

表 4 工况监测

该项目劳动人员 25 人，均为周围村民，食宿不在厂区内。根据项目生产工艺要求和生产特点，采用一班工作制，每班工作 8 小时，年工作 300 天。监测期间生产负荷见表 4-1。

表 4-1 监测期间生产负荷

日期	产品名称	设计生产能力 (台/天)	实际生产量 (台/天)	负荷 (%)
2017.9.14	高效节能蒸发式	3.3	3.0	90.9
2017.9.15	冷凝器	3.3	2.9	87.9

由以上数据得出，验收监测期间，生产负荷在 87.9%~90.9%之间，均大于 75%，满足环境保护验收监测要求。

表 5 废水监测结果

表 5-1 废水监测结果统计表

监测点位	监测项目	监测结果(mg/L)										GB/T 31962-2015 B 等级标准 及污水处理 厂接收要求
		2017.09.14					2017.09.15					
		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
生活污水 排放口	pH	7.09	7.46	7.52	7.68	7.09-7.68	7.79	7.40	7.11	7.36	7.11-7.79	6.5-9.5
	化学需氧量	66	62	57	59	61	64	60	57	56	59	300
	五日生化需氧量	23.6	25.1	23.0	27.1	24.7	22.2	26.7	21.4	25.2	23.9	200
	悬浮物	15	18	16	13	16	15	15	16	15	15	250
	氨氮	4.66	4.36	4.02	4.78	4.46	4.89	4.10	3.96	4.23	4.30	30
	总磷	0.37	0.34	0.41	0.45	0.39	0.39	0.35	0.47	0.43	0.41	5
	总氮	16.5	17.7	17.1	16.7	17.0	16.9	18.1	18.5	17.6	17.8	70
	阴离子表面 活性剂	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	20

5.1 废水监测：废水采样点位、项目及频次见表 5-2

表 5-2 废水监测一览表

监测位置	监测项目	监测频次
生活污水排放口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、 总磷、总氮、阴离子表面活性剂	4 次/天， 连续监测两天

5.2 监测方法：

表 5-3 各污染指标的监测方法

序号	项目	测量方法	方法来源
1	pH 值(无量纲)	玻璃电极法	GB/T 6920-1986
2	化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017
3	五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009
4	氨氮	纳氏试剂光度法	HJ 535-2009
5	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989
6	总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
7	总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012
8	阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB/T 7494-1987

5.3 验收监测评价标准

废水执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 等级标准及污水处理厂接收要求。

5.4 监测结果与评价

验收监测期间，生活污水的 pH 范围为 7.09~7.79，其余污染物两天检测结果的日均值取最大值为：化学需氧量为 61mg/L，生化需氧量为 24.7mg/L，悬浮物为 16mg/L，氨氮为 4.46mg/L，总磷为 0.41mg/L，总氮为 17.8mg/L，阴离子表面活性剂未检出，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 等级标准及污水处理厂接收要求。

表 6 废气监测结果（无组织排放）

表 6-1 无组织废气监测结果统计表

监测 点位	监测 项目	监测日期	监测时段	监测结果（单位：mg/m ³ ）					
				监测点位					
				1 [#]	2 [#]	3 [#]	4 [#]	最高值	执行标准值
项目 厂界 边 10 米 内	颗粒 物	2017.9.14	第 1 次	0.226	0.278	0.270	0.274	0.287	1.0
			第 2 次	0.227	0.284	0.260	0.268		
			第 3 次	0.214	0.264	0.253	0.260		
		2017.9.15	第 1 次	0.209	0.253	0.236	0.264		
			第 2 次	0.217	0.259	0.246	0.254		
			第 3 次	0.228	0.280	0.287	0.278		

6.1、废气监测：根据该项目的实际情况和有关监测技术规范（HJ/T55-2000）确定监测项目和布设监测点，对该项目无组织排放废气进行监测，具体如下：

（1）监测点位：在该项目周界外 10 米范围内布设 4 个监控点，上风向 1 个点，下风向 3 个点。

（2）监测项目：颗粒物；

（3）监测频率：3 次/天，连续监测 2 天；

（4）监测方法：

表 6-2 无组织排放废气监测分析方法

监测项目	分析方法	方法来源
颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995

6.2、验收监测评价标准

颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值要求；

6.3 质量控制

废气监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》和《固定源废气监测技术规范》的要求与规定进行全过程质量控制。

表 6-3 烟气采样器校核表

仪器名称	型号	编号	校正项目	单位	流量示值误差	是否合格
智能双路烟气采样器	崂应 3072 型	WKJC-55	流量	L/min	-1.8%	合格
综合大气采样器	KC-6120	WKJC-65	流量	L/min	1.4%	合格
		WKJC-66			-1.4	合格

		WKJC-67			1.2%	合格
大气采样器	KB-6E	WKJC-68	流量	L/min	1.6%	合格
智能 TSP-PM10 中流量采样器	KB-120F	WKJC-71	流量	L/min	-1.7%	合格

6.4、监测结果与评价

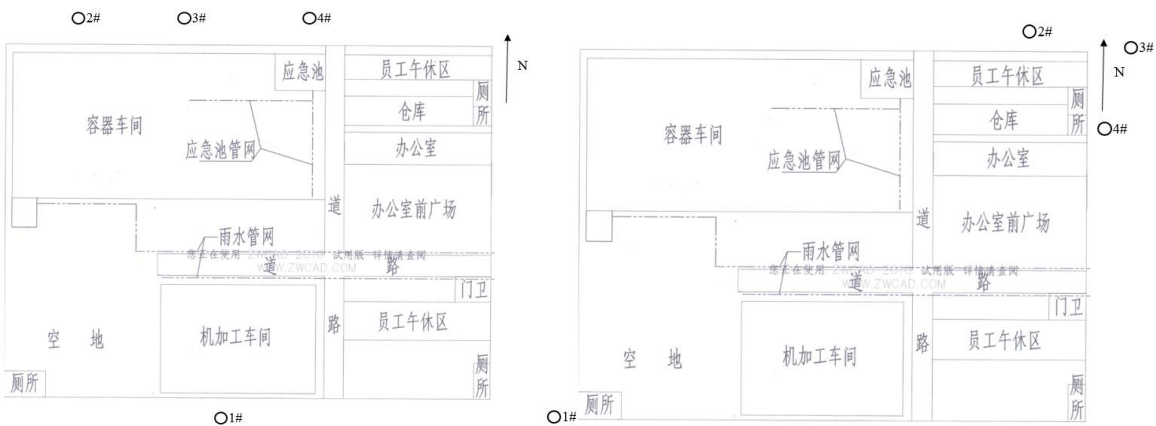
监测结果表明：验收监测期间，无组织排放废气颗粒物最大浓度为 0.287mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值要求。

验收监测期间气象参数见表 6-4，无组织废气监测点位示意图见图 6-1。

表 6-4 无组织排放废气监测期间气象参数

采样日期	时间	气温（℃）	大气压（KPa）	风向	风速(m/s)
2017.9.14	第一次	27	101.6	南	2.7
	第二次	28	101.6	南	2.8
	第三次	28	101.6	南	2.7
2017.9.15	第一次	26	101.9	西南	2.5
	第二次	30	101.9	西南	2.6
	第三次	30	101.9	西南	2.5

无组织排放废气监测点位布设示意图如下：



南风时废气监测点位图

西南风时废气监测点位图

图 6-1 无组织排放废气监测点位示意图

表 7 噪声监测结果

噪声监测点位布设(示意图)监测结果

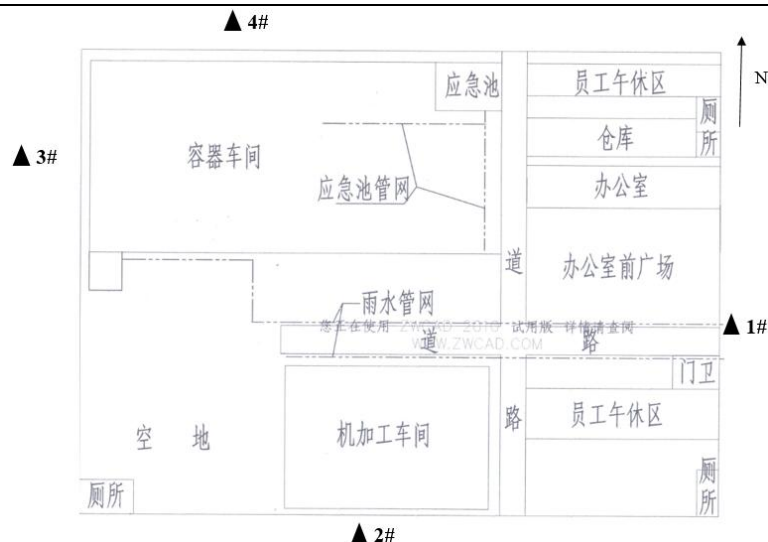


图 7-1 噪声监测点位布设示意图

表 7-1 噪声监测结果单位：dB(A)

监测日期	项目	昼间噪声 dB(A)			
		1# (东)	2# (南)	3# (西)	4# (北)
2017.9.14	结果	53.6	52.1	53.9	52.9
		53.0	53.3	54.1	52.6
2017.9.15	结果	52.2	53.1	54.0	52.0
		52.6	53.0	53.8	52.2
/	标准	60	60	60	60

7.1、噪声监测：根据该项目实际情况和《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）布设监测点，对该项目噪声进行监测，具体如下：

- （1）监测点：在该项目厂界东、南、西、北四个方向各设置 1 个监测点位。
- （2）监测项目：昼间等效声级（Leq）。
- （3）监测频率：每个监测点位昼间各监测 2 次，连续 2 天。
- （4）监测方法：

表 7-2 厂界噪声监测分析方法

序号	监测项目	分析方法	方法来源
1	厂界噪声	仪器法	GB12348-2008

7.2、执行标准：

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类声环境功能区

限值要求。

7.3 质量控制

噪声监测质量保证按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中有关规定进行:测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期限内使用;测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器,示值偏差不大于 0.5dB(A);测量时传声器加防风罩;记录影响测量结果的噪声源。噪声仪器校验见表 6-3。

表 7-3 噪声仪器校验表 单位: dB(A)

仪器名称	监测项目	校验日期	测量前 校正	测量后 校正	是否 合格
AWA6221 型多功能声 级计	厂界噪声	2017.9.14 昼间	94.1	94.0	合格
		2017.9.15 昼间	94.0	94.1	合格

7.4、结果评价:

由表 7-1 可以看出,验收监测期间,该项目厂界两天昼间最大噪声值为 54.1dB,满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类区标准要求。企业夜间不生产。

表 8 环保管理调查结果

8.1 环保机构设置及环保管理制度

潍坊汉诺森重工机械有限公司设立专门的环保工作小组，负责企业的环保管理工作，并根据自身具体情况制定了《潍坊汉诺森重工机械有限公司环保管理制度》。

8.2 环境风险防范措施及应急预案制定

项目环境风险主要为火灾次生环境污染事故。

针对项目的环境风险，企业配备了灭火器等消防器材；建设了事故应急池，事故废水和初期雨水通过应急管线排入事故应急池，并设置应急切换阀门。

企业编制了突发环境事件应急预案，并在寿光市环境保护局进行了备案（备案编号：370783-2018-218L）。





图 8-1 应急事故池及应急切换装置

8.3 危险废弃物暂存场所防范措施检查

项目产生危险废弃物为废切削液和切削液的容器。企业设置了危废暂存库，并设置了相应的危废管理制度，规范化管理危废。



图 8-3 危废暂存库

表 9 环评批复落实情况

	环评批复要求	落实情况	结果
1	<p>该项目建设地点位于寿光市上口镇寒五路以西，总投资 10000 万元，环保投资 40 万元。该项目利用现有厂房（不涉及基地开挖等土建工程），设置车间 2 座、仓库 6 座和附属设施等，购置离子切割机、折弯机等生产及辅助设备 90 台（套）。主要原材料：钢管、槽钢、型钢、板材、塑料板脱水器、风机、焊条、螺母，工艺流程：将外购单个较细钢管 S 形折弯，并将已经折弯的钢管逐个焊接在一起，再将两头的钢管口和较粗的集水管焊接在一起即为冷凝器盘管，将做好的冷凝盘管外协热镀锌；槽钢剪切至合适尺寸后焊接成冷凝盘管的底座托盘；将槽钢、型钢、镀铝锌板进行剪切，剪切后进行螺母组装做成外壳的上半部分，钢板剪切成合适尺寸，并在剪切后钢板中间位置剪切成百叶窗形状，然后焊接成型，焊接成型后外协热镀锌即为外壳的下半部分，将上下两部分外壳用螺母组装起来即为外壳；将外购塑料板脱水器、风机以及半成品冷凝盘管、盘管底座托盘以及外壳进行螺母组装即为产品（热镀锌全部外协加工，不涉及喷漆工艺）。项目必须严格</p>	<p>该项目建设地点位于寿光市上口镇寒五路以西，总投资 1000 万元，环保投资 20 万元。该项目利用现有厂房（不涉及基地开挖等土建工程），设置车间 2 座、仓库 1 座和附属设施等，购置离子切割机、折弯机等生产及辅助设备 39 台（套）。主要原材料：钢管、槽钢、型钢、板材、塑料板脱水器、风机、焊条、螺母，工艺流程：将外购单个较细钢管 S 形折弯，并将已经折弯的钢管逐个焊接在一起，再将两头的钢管口和较粗的集水管焊接在一起即为冷凝器盘管，将做好的冷凝盘管外协热镀锌(山东滨海机械设备有限公司)；槽钢剪切至合适尺寸后焊接成冷凝盘管的底座托盘；将槽钢、型钢、镀铝锌板进行剪切，剪切后进行螺母组装做成外壳的上半部分，钢板剪切成合适尺寸，并在剪切后钢板中间位置剪切成百叶窗形状，然后焊接成型，焊接成型后外协热镀锌即为外壳的下半部分，将上下两部分外壳用螺母组装起来即为外壳；将外购塑料板脱水器、风机以及半成品冷凝盘管、盘管底座托盘以及外壳进行螺母组装即为产品（热镀锌由山东滨海机械设备有限公司协助，项目不涉及喷漆工艺）。</p>	落实

	执行建设项目“三同时”管理规定，切实落实环境影响报告表中的环保措施，建立健全管理制度和监督管理机制，确保各种污染物达标排放。		
2	项目建成后，无生产性废水排放；生活废水经化粪池稳定化、无害化处理后，定期由附近农户清运做农肥或由环卫部门运走处理。落实化粪池、固废暂存地及垃圾收集箱的防渗密闭措施，防止污染地下水。	<p>1 项目建成后，无生产性废水排放；生活废水经化粪池稳定化、无害化处理后，经罐车运输至寿光飞昊水务有限公司处理。</p> <p>2 验收监测期间，生活污水的 pH 范围为 7.09~7.79，其余污染物两天检测结果的日均值取最大值为：化学需氧量为 61mg/L，生化需氧量为 24.7mg/L，悬浮物为 16mg/L，氨氮为 4.46mg/L，总磷为 0.41mg/L，总氮为 17.8mg/L，阴离子表面活性剂未检出，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准及污水处理厂接收要求。</p> <p>3 落实了化粪池、固废暂存地及垃圾收集箱的防渗密闭措施，防止污染地下水，防渗证明见附件。</p>	落实
3	项目建成后，生产过程采用电加热，采用电能（空调）进行夏季乘凉和冬季采暖，不得新建燃煤（燃油）锅炉。产生的焊接烟尘，采取在车间内安装排气扇，加强车间通风换气等措施，确保排放浓度达到《山东省固定源大气颗粒物综合排放标准》（DB37/1996-2011）表 3 中相关标准要求。	<p>1、项目建成后，生产过程采用电加热，采用电能（空调）进行夏季乘凉和冬季采暖，未新建燃煤（燃油）锅炉。产生的焊接烟尘，采取在车间内安装排气扇，加强车间通风换气等措施。</p> <p>2、验收监测期间，无组织排放废气颗粒物最大浓度为 0.287mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）</p>	落实

		表 2 中无组织排放浓度限值要求。	
4	选用低噪音设备，对生产机械设备采取基础减振、建筑物隔声等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 2 类标准要求。	<p>1、 对生产机械设备采取了基础减振、建筑物隔声等措施，减少噪声的排放。</p> <p>2、 验收监测期间，项目厂界两天昼间最大噪声值为 54.1dB，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准要求。企业夜间不生产。</p>	落实
5	建设过程中产生的垃圾定点分类，及时清运妥善处置。机械加工产生的边角料收集后外售；废切削油和切削液容器均属于危险废物，应按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）中的要求建设危险废物暂存库，并危险废物委托具备相应资质的单位进行转移和处置；焊接焊渣和生活垃圾由环卫部门收集清运，统一处理。	<p>1、 槽钢、钢板等在剪切、钻孔时会产生一小部分边角料由寿光市天祥废旧物资回收有限公司回收处理。</p> <p>2、 焊渣和职工生活垃圾由环卫部门定期清运。</p> <p>3、 项目产生的少量切削液循环利用，约 5-6 年更换一次；液压油定期添加，约 5-6 年更换一次；待废切削液和液压油更换后按危废处理规范管理和处置。</p>	落实
6	项目的卫生防护距离为 100 米，在防护距离内不得建设居住等环境敏感建筑物，加强环境风险防范安全教育，制定事故应急预案，落实各项环境风险防范措施，防止发生事故和污染危害。	项目的卫生防护距离为 100 米，在防护距离内没有建设居住等环境敏感建筑物，加强了环境风险防范安全教育，制定了事故应急预案，并在环保局备案（370783-2018-218L）；落实了各项环境风险防范措施，防止发生事故和污染危害。	落实
7	项目生产工艺过程中不得涉及酸洗、磷化、电泳、喷漆、电镀工艺。	项目生产工艺过程中没有涉及酸洗、磷化、电泳、喷漆、电镀工艺。热镀锌由山东滨海机械设备有限公司协助。	落实

表 10 验收监测结论及建议

验收监测结论：

10.1、项目基本情况：

潍坊汉诺森重工机械有限公司年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目寿光市上口镇寒五路以西。本项目总投资 1000 万元，其中环保投资 20 万元。

该项目劳动人员 30 人，均为周围村民，食宿不在厂区内。根据项目生产工艺要求和生产特点，采用一班工作制，每班工作 8 小时，年工作 300 天。

10.2、验收监测期间工况：

验收监测于 2017 年 9 月 14-15 日进行，监测期间实际负荷大于 75%，满足验收监测要求。

10.3、污染物达标排放情况：

废气：项目产生的废气主要是项目在焊接工序会产生少量的焊接废气。验收监测期间，验收监测期间，无组织排放废气颗粒物最大浓度为 0.287mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值要求。

废水：项目无生产性废水产生，项目人员产生的生活污水经化粪池处理后排入寿光飞昊水务有限公司处理。验收监测期间，生活污水的 pH 范围为 7.09~7.79，其余污染物两天检测结果的日均值取最大值为：化学需氧量为 61mg/L，生化需氧量为 24.7mg/L，悬浮物为 16mg/L，氨氮为 4.46mg/L，总磷为 0.41mg/L，总氮为 17.8mg/L，阴离子表面活性剂未检出，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准及污水处理厂接收要求。

噪声：验收监测期间，项目厂界两天昼间最大噪声值为 54.1dB，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准要求。。

固体废物：槽钢、钢板等在剪切、钻孔时会产生一小部分边角料由寿光市天祥废旧物资回收有限公司回收处理。焊渣和职工生活垃圾由环卫部门定期清运。项目产生的少量切削液循环利用，约 5-6 年更换一次；液压油定期添加，约 5-6 年更换一次；待废切削液和液压油更换后按危废处理规范管理和处置。

10.4、环保管理检查：企业成立了环保领导小组，建立了环境应急物资、应急设施维护等管理制度。

10.5、环境风险及应急措施检查：该企业制定了环境风险应急预案并进行了备案（备案编号：370783-2018-218L）。

10.6、结论：验收监测期间，该项目无组织排放废气颗粒物排放浓度满足《大气

《污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；废水满足《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表 1 中 B 等级标准。项目厂界昼间两天噪声测量值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求；固体废物得到妥善处理，环评批复的要求基本落实，建议潍坊汉诺森重工机械有限公司年产 1000 台高效节能蒸发式冷凝器项目通过竣工环保验收。

建议：

- 1、严格执行寿光市环保局对该项目的批复要求，以及环评报告提出的治理措施建议，加强经营过程的环境管理；
- 2、加强企业管理，强化职工环保意识，提倡清洁生产，搞好卫生、绿化工作；
- 3、噪声采取有效治理措施，减少噪声排放。
- 4、加强后期的固废治理措施。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：山东潍科检测服务有限公司

填表人：刘林

项目经办人：刘林

[illegible]

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

$$2, (12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)$$

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件：

- 1、建设项目环评批复；
- 2、企业事业单位突发环境事件应急预案备案登记表；
- 3、生产日报表；
- 4、防渗证明；
- 5、钢材边角料出售合作协议；
- 6、热镀锌委托协议；
- 7、山东潍科检测服务有限公司检测报告；

附图：

- 1、项目地理位置；
- 2、项目周边环境图；
- 3、项目厂区平面布置图(含雨水污水管网走向图)；

审批意见:

经建设项目环境影响审批委员会集体研究,同意对潍坊汉诺森重工机械有限公司年产1000台高效节能蒸发式冷凝器项目环境影响报告表审批,批复如下:

1、该项目建设地点位于寿光市上口镇寒五路以西,总投资10000万元,环保投资40万元。该项目利用现有厂房(不涉及基地开挖等土建工程),设置车间2座、仓库6座和附属设施等,购置离子切割机、折弯机等生产及辅助设备90台(套)。主要原材料:钢管、槽钢、型钢、板材、塑料板脱水器、风机、焊条、螺母,工艺流程:将外购单个较细钢管S形折弯,并将已经折弯的钢管逐个焊接在一起,再将两头的钢管口和较粗的集水管焊接在一起即为冷凝器盘管,将做好的冷凝盘管外协热镀锌;槽钢剪切至合适尺寸后焊接成冷凝盘管的底座托盘;将槽钢、型钢、镀锌板进行剪切,剪切后进行螺母组装做成外壳的上半部分,钢板剪切成合适尺寸,并在剪切后钢板中间位置剪切成百叶窗形状,然后焊接成型,焊接成型后外协热镀锌即为外壳的下半部分,将上下两部分外壳用螺母组装起来即为外壳;将外购塑料板脱水器、风机以及半成品冷凝盘管、盘管底座托盘以及外壳进行螺母组装即为产品(热镀锌全部外协加工,不涉及喷漆工艺)。项目必须严格执行建设项目“三同时”管理规定,切实落实环境影响报告表中的环保措施,建立健全管理制度和监督管理机制,确保各种污染物达标排放。

2、项目建成后,无生产性废水排放;生活废水经化粪池稳定化、无害化处理后,定期由附近农户清运做农肥或由环卫部门运走处理。落实化粪池、固废暂存地及垃圾收集箱的防渗密闭措施,防治污染地下水。

3、项目建成后,生产过程采用电加热,采用电能(空调)进行夏季乘凉和冬季采暖,不得新建燃煤(燃油)锅炉。产生的焊接烟尘,采取在车间内安装排气扇,加强车间通风换气等措施,确保排放浓度达到《山东省固定源大气颗粒物综合排放标准》(DB37/1996-2011)表3中相关标准要求。

4、选用低噪音设备,对生产机械设备采取基础减振、建筑物隔声等措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的2类标准要求。

5、建设过程中产生的垃圾定点分类,及时清运妥善处置。机械加工产生的边角料收集后外售;废切削油和切削液容器均属于危险废物,应按照《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)中的要求建设危险废物暂存库,并危险废物委托具备相应资质的单位进行转移和处置;焊接焊渣和生活垃圾由环卫部门集中收集清运,统一处理。

6、项目的卫生防护距离为100米,在防护距离内不得建设居住等环境敏感建筑物,加强环境风险防范安全教育,制定事故应急预案,落实各项环境风险防范措施,防止发生事故和污染危害。

7、项目生产工艺过程中不得涉及酸洗、磷化、电泳、喷漆、电镀工艺。

8、项目建成后,试生产3个月内向我局申请工程竣工环境保护验收,经我局验收合格后后方可正式投入运行。

9、若该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变化,应当重新向我局报批环境影响评价文件,若项目在运行过程中产生不符合我局批准的环境影响评价文件情形的,应当进行后评价,采取改进措施并向我局备案。


经办人:

宋艳萍

公章

2013年8月21日

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	潍坊汉诺森重工机械有限公司		统一社会信用代码	91370783053418750M
法定代表人	桑兴志		联系电话	15005367444
联系人	桑建强		联系电话	18663629497
传真	0536-5649899		电子邮箱	wfhnszg@126.com
地址	东经 E118°52'15", 北纬 N36°56'36"			
预案名称	潍坊汉诺森重工机械有限公司			
风险级别	一般环境风险 (QM2E2)			
<p>本单位于 2018 年 1 月 15 日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。</p> <p>本单位承诺, 本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实, 无虚假, 且未隐瞒事实。</p> <p style="text-align: right;">潍坊汉诺森重工机械有限公司 (公章)</p>				
预案签署人	桑兴志	报送时间	2018 年 5 月 14 日	
突发环境事件应急预案备案文件目录	1. 突发环境事件应急预案备案表; 2. 环境应急预案及编制说明: 环境应急预案 (签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明 (编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3. 环境风险评估报告; 4. 环境应急资源调查报告; 5. 环境应急预案评审意见。			
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2018 年 5 月 14 日收讫, 文件齐全, 予以备案。 <div style="text-align: right;">  寿光市环保局 2018 年 5 月 14 日 </div>			
备案编号	370783-2018-218L			
报送单位	潍坊汉诺森重工机械有限公司			
受理部门负责人	张树军	经办人	滕洪	

关于潍坊汉诺森重工机械有限公司

防渗施工的说明

我公司根据汉诺森重工建设项目的特点，对公司车间地面及排水等设施进行了有针对性的防腐蚀、防渗处理，具体措施如下：

- 1、已对公司容器车间和机加工车间地面全部采用 C25 混凝土进行了硬化处理；
- 2、公司内排水沟和应急池采用了 C15 混凝土打底，底部采用 20 厘米 C20 混凝土，周边采用 240 水泥砂浆砖砌作业，用水泥砂浆找平出光。

寿光市腾辉建筑工程有限公司

2017年10月30日



钢材边角料出售合作协议

甲方：潍坊汉诺森重工机械有限公司

乙方：寿光市天祥废旧物资回收有限公司

为充分利用资源，提高经济效益，甲方愿将生产加工中产生的钢材边角料交给乙方处理。

为明确双方权利义务，双方经平等协商，达成如下协议：

一、由甲方负责将生产现场产生的钢材边角料统一堆放于南车间西侧的废钢材暂存处，未经甲方允许，乙方不得清运其他地点的钢材边角料。

二、乙方不定时或接到甲方通知时应到甲方处收集钢材边角料，并按市场价格与甲方结算收购款。

三、乙方收集钢材边角料产生的垃圾由乙方负责清扫干净，并将垃圾放入市政垃圾桶内，不得随意倾倒。

四、乙方自行安排装车及运输事宜，并负责装运安全，钢材边角料装车及运输过程中发生的事故由乙方全权负责，甲方不承担责任。

五、本协议有效期三年（2016年1月1日至2019年1月1日），期满无特殊情况，双方可继续合作，协议有效期顺延。本协议有效期内，甲方不得随意解除协议，也不得将废料部分或全部自行处理或交第三方处理。

六、本协议一式两份，双方各执一份，自签字（盖章）后生效。

甲方（盖章）：

代表人（签字）：



乙方（盖章）：

代表人（签字）：



热镀锌委托协议

甲方：潍坊汉诺森重工机械有限公司（需方）

签订地点：寿光市

乙方：山东滨海机械设备有限公司（供方）

签订日期：2017年10月30日

甲方委托乙方对甲方生产的设备部件进行表面热镀锌处理。经双方协商，特订立本协议：

一、镀锌质量控制要求：

镀锌操作严格按《防腐工艺操作规程》中相关规定执行，锌层作为涂层的基体金属，乙方所用锌锭及锌丝应符合标准 TB/T3132 的技术要求及检验要求，镀锌质量应达到标准 TB/T2921、TB/T3132 中关于锌层质量的要求。

二、镀锌要求及检验标准

为了保证产品符合设计技术要求，现将镀锌检验标准要求如下：

- 1、锌附着量：不得低于 $610\text{g}/\text{m}^2$ ，即锌层平均厚度不低于 $86\mu\text{m}$ ，任何局部锌层厚度不得低于 $80\mu\text{m}$ （测厚仪）；
- 2、镀锌层附着性：镀锌层应与金属基体结合牢固，应保证没有剥落或起皮现象，按 GB/T13912 和 GB/T2694-2003 规定的试验方法进行锤击试验后，锌层不凸起、不剥离。
- 3、镀锌层均匀性

镀锌层应均匀，测试面积不小于 100cm^2 的试板，用硫酸铜溶液浸蚀四次后不应露铁。

4、外观质量

序号	项目	技术要求
1	表面	目测表面应具有实用性光滑，无粗糙，无起皮，无残留的溶剂渣
2	锌刺	不允许锌刺。如有，则清除针刺部分
3	滴瘤、结块	平面部位小于 0.5% 总面积，孔部 0%

三、数量、金额、交货日期：

甲方根据生产经营需要，在合同期内分批通过委托加工订单通知乙方所加工加工产品，通知时双方确认规格、数量、金额和交货日期。

四、合同有效期：

本合同有效期为自签订之日起两年。

五、争议解决的方法：

发生争议，双方协商解决。协商不成，双方均可向合同签订所在地人民法院提起诉讼。

六、本合同一式两份，双方各持一份，经双方代表签字后加盖公章生效。

甲方（盖章）：



代表人（签字）：王立志

乙方（盖章）：



代表人（签字）：赵卫华

山东潍科检测服务有限公司

检 测 报 告

Test Report

报告编号：潍科检 201709060 号

样品名称：_____ 无组织废气、废水、噪声 _____

检测类别：_____ 委托检测 _____

委托单位：_____ 潍坊汉诺森重工机械有限公司 _____

报告日期： 2017 年 9 月 24 日

检测报告

报告编号: 潍科检 201709060 号

共 4 页 第 1 页

样品名称	无组织废气、废水、噪声		检测类别	委托检测
受检单位	潍坊汉诺森重工机械有限公司		联系人	桑总
详细地址	寿光市上口镇寒五路以西		联系电话	188 6664 5618
检测项目	无组织废气（颗粒物）、废水（pH、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、阴离子表面活性剂）、厂界噪声共 10 项			
检测仪器	序号	仪器名称		型号
	1	大气采样器		KB-6E
	2	智能双路烟气采样器		3072
	3	综合大气采样器		KB-6120
	4	综合大气采样器		KB-6120
	5	综合大气采样器		KB-6120
	6	智能 TSP-PM ₁₀ 中流量采样器		KB-120F
	7	双光束紫外可见分光光度计		UV-9000S
	8	恒温恒湿培养箱		LHP-160
	9	COD 加热器		JHR-2
	10	电子天平		BSA124S
	11	电热恒温鼓风干燥箱		DHG-9143BS-III
	12	哈希便携式多参数水质测试仪		HQ40D
	13	生化培养箱		SPX-160B-2
	14	多功能声级计		AWA5680
	15	声校准器		AWA6221B
	16	轻便三杯风向风速仪		FYF-1
17	电子天平		MS105DU	
检测结果	检测数据详见本报告第 2-4 页			
备注	-----			

编制: 陈青云

检测章:

审核: 刘林

签发: 马栋

签发日期: 2017.9.24

检 测 报 告

报告编号：潍科检 201709060 号

共 4 页 第 2 页

样品名称		无组织废气					
采样点位	检测项目	2017.9.14			2017.9.15		
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
上风向 1#点位	颗粒物 (mg/m ³)	0.226	0.227	0.214	0.209	0.217	0.228
下风向 2#点位		0.278	0.284	0.264	0.253	0.259	0.280
下风向 3#点位		0.270	0.260	0.253	0.236	0.246	0.287
下风向 4#点位		0.274	0.268	0.260	0.264	0.254	0.278
样品名称		废水					
采样时间		2017.9.14					单位
检测项目		第一次	第二次	第三次	第四次		
pH		7.09	7.46	7.52	7.68	---	
化学需氧量		66	62	57	59	mg/L	
生化需氧量		22.2	26.7	21.4	25.2	mg/L	
悬浮物		15	18	16	13	mg/L	
氨氮		4.66	4.36	4.02	4.78	mg/L	
总磷		0.37	0.34	0.41	0.45	mg/L	
总氮		16.5	17.7	17.1	16.7	mg/L	
阴离子表面活性剂		未检出	未检出	未检出	未检出	mg/L	
采样时间		2017.9.15					单位
pH		7.79	7.40	7.11	7.36	---	
化学需氧量		64	60	57	56	mg/L	
生化需氧量		23.6	25.1	23.0	27.1	mg/L	
悬浮物		15	15	16	15	mg/L	
氨氮		4.89	4.10	3.96	4.23	mg/L	
总磷		0.39	0.35	0.47	0.43	mg/L	
总氮		16.9	18.1	18.5	17.6	mg/L	
阴离子表面活性剂		未检出	未检出	未检出	未检出	mg/L	

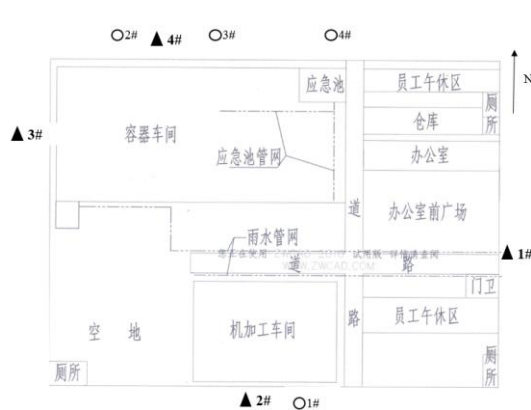
检测报告

报告编号：潍科检 201709060 号

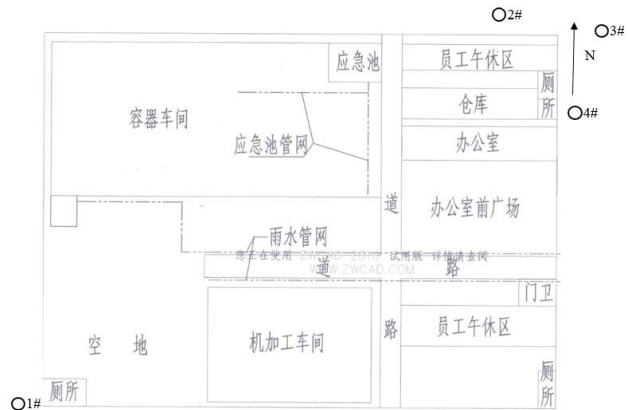
共 4 页 第 3 页

样品名称			噪 声				
检测时间			2017.9.14				单位
厂界噪声	检测点位		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北	
	昼间	第一次	53.6	52.1	53.9	52.9	dB(A)
		第二次	53.0	53.3	54.1	52.6	dB(A)
检测时间			2017.9.15				单位
厂界噪声	昼间	第一次	52.2	53.1	54.0	52.0	dB(A)
		第二次	52.6	53.0	53.8	52.2	dB(A)

检测点位示意图：



南风时废气监测点位图



西南风时废气监测点位图

▲ 为厂界噪声检测点位，距厂界 1m，距地面 1.2m。
○ 为无组织废气检测点位。

采样日期	采样频次	气温 (°C)	大气压 (kPa)	风向	风速(m/s)
2017.9.14	第一次	27	101.6	南	2.7
	第二次	28	101.6	南	2.8
	第三次	28	101.6	南	2.7
2017.9.15	第一次	26	101.9	西南	2.5
	第二次	30	101.9	西南	2.6
	第三次	30	101.9	西南	2.5

附：检测方法一览表

样品名称	检测项目	标准代号	检测方法	备注
无组织废气	颗粒物	GB/T 15432-1995	重量法	
废水	pH	GB/T 6920-1986	玻璃电极法	
	悬浮物	GB/T 11901-1989	重量法	
	氨氮	HJ 535-2009	纳氏试剂分光光度法	
	生化需氧量	HJ 505-2009	稀释与接种法	
	化学需氧量	HJ 828-2017	重铬酸盐法	
	总磷	GB/T 11893-1989	钼酸铵分光光度法	
	总氮	HJ 636-2012	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	
	阴离子表面活性剂	GB/T 7494-1987	亚甲蓝分光光度法	
噪声	厂界噪声	GB 12348-2008	仪器法	

以下空白

注意事项

NOTICES

1、报告无检测专用章无效。

A report is invalid without stamping of the Special Chop of Test Report of the inspection agency.

2、报告无编制、审核、授权人签字无效。

A report is invalid without signatures of the inspector, checker and approver.

3、报告涂改无效。

A report is invalid if altered.

4、报告不得部分复制，复制报告未重新加盖专用章或公章无效。

A reproduced report must be stamped with the Special Chop of Test Report or the official seal of the inspection agency, otherwise it is invalid.

5、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

Any disputes to test report should be claimed in written form to the test agency within 15 days from the day the report is received. Overdue claim would not be accepted.

6、委托检验仅对来样负责，本报告不得作广告宣传用。

In entrusting test, we are just responsible for the samples which clients give us.

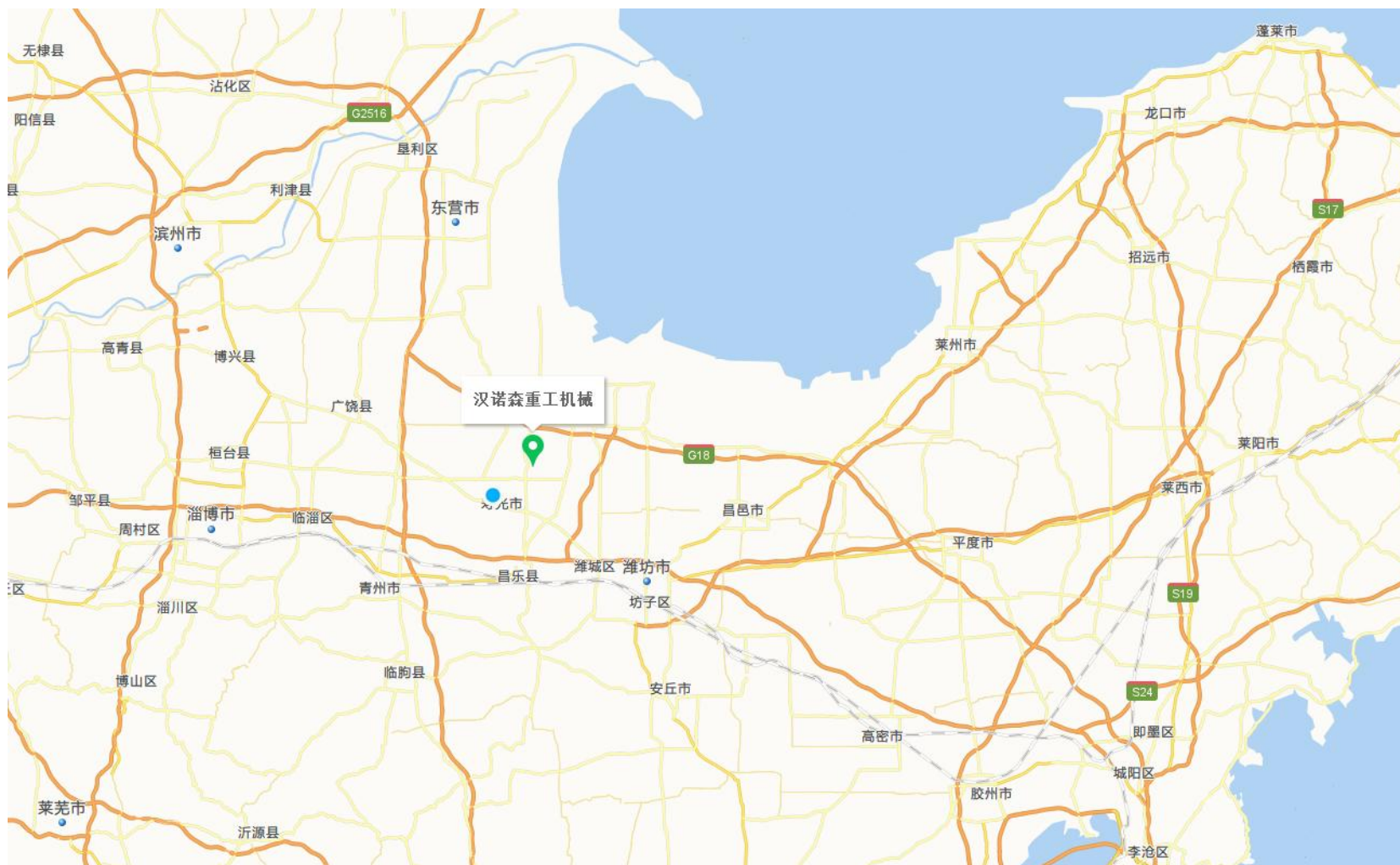
And this test report should not use to propagandize.

检测机构：山东潍科检测服务有限公司

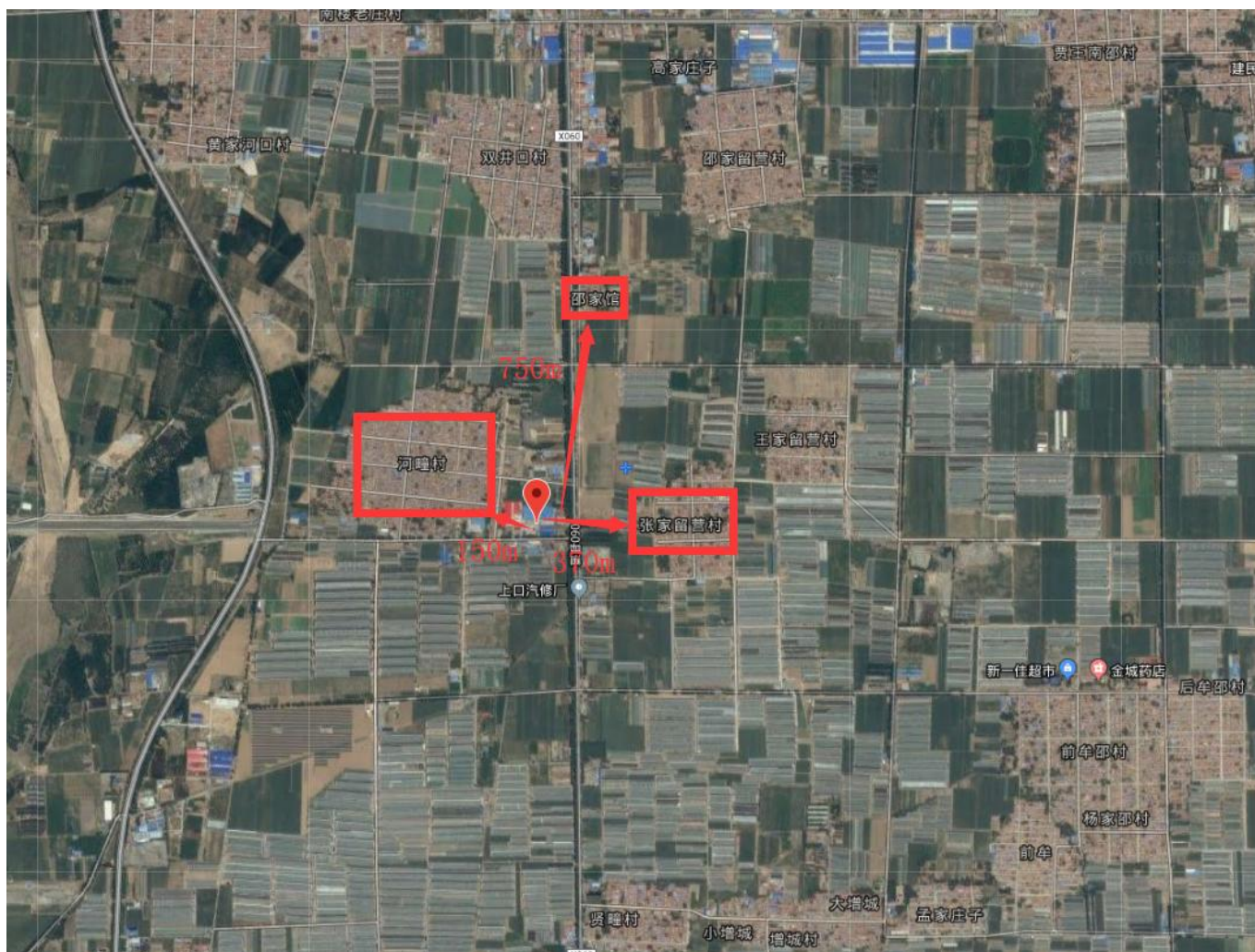
联系地址：寿光市文圣街南兴安路西潍坊科技学院

联系电话：0536-5107638

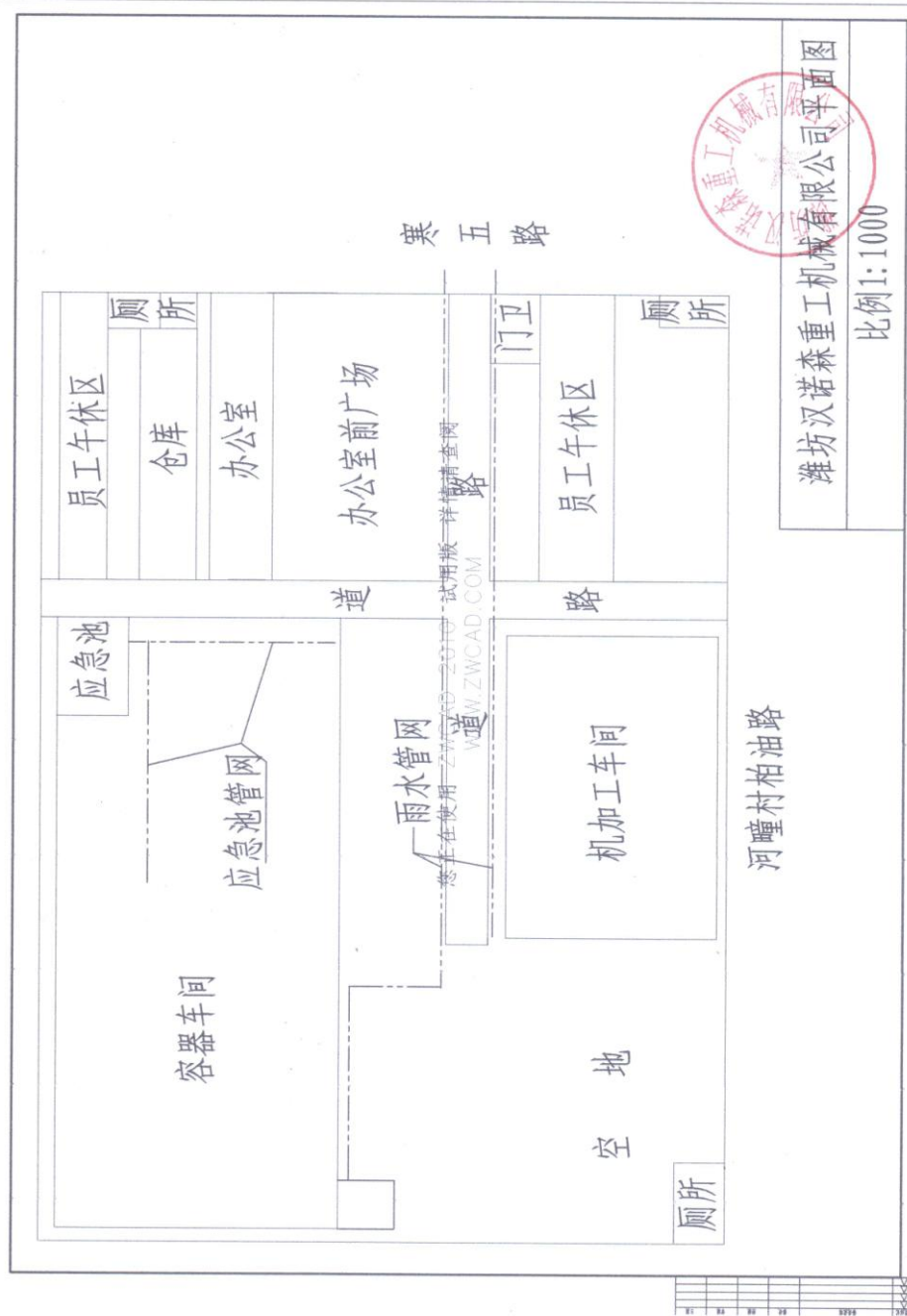
传真（FAX）：0536-5107638



附图一：地理位置图



附图二：周边环境图



附图三、项目厂区平面图

监测报告说明

- 1、报告无公司专用章及骑缝章无效。
- 2、报告内容需齐全，无审批签发者签字无效。
- 3、报告涂改无效。
- 4、监测委托方如对监测报告有异议，须于收到本监测报告之日起十五日之内向我公司提出，逾期不予受理。
- 5、报告中引用其它单位监测结果，本公司不对其监测结果负责。
- 6、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 7、未经同意，不得复制本报告。

地址：寿光市文圣街南兴安路西潍坊科技学院

邮政编码：262700

电话：（0536）5107638